

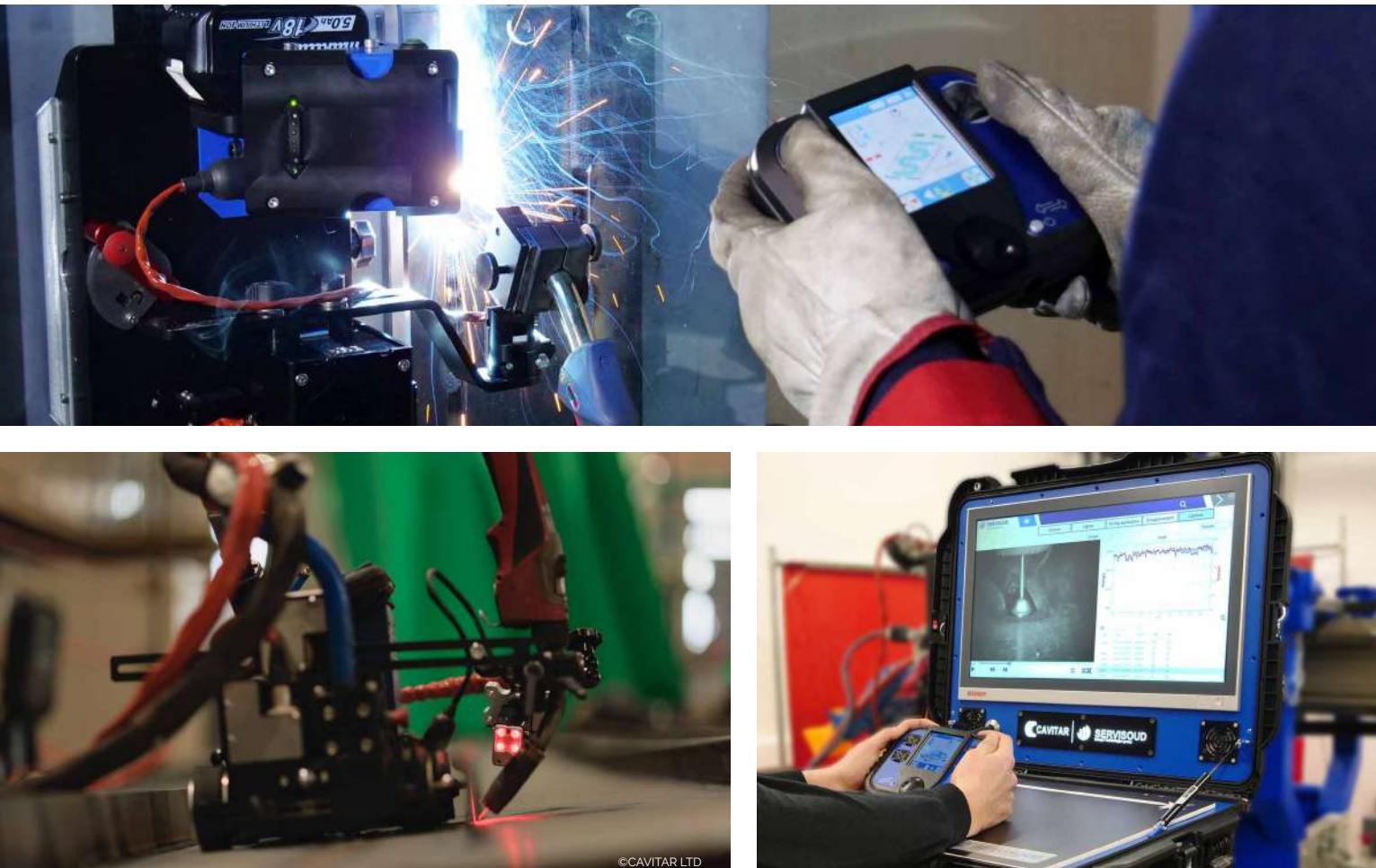


SERVISOUD

Europe Technologies group



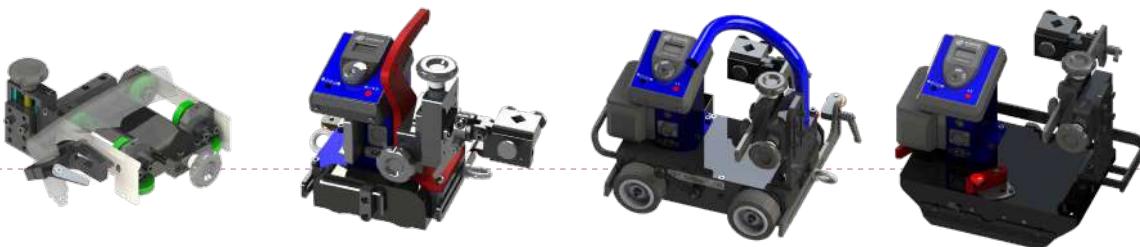
SERVIBOT



Gamme SERVIBOT - Matériels pour la mécanisation du soudage,
chariots autonomes programmables, visualisation du soudage...

FAMILLE SERVIBOT

GAMME ORIGINALE



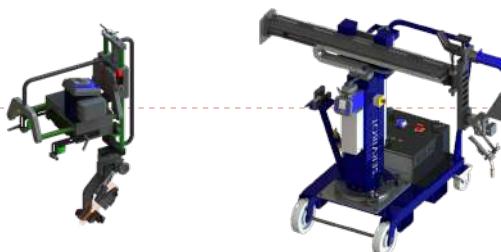
GAMME ÉVOLUTIVE



GAMME SERVICAM



MÉCANISATION MODULAIRE



SOMMAIRE

Famille SERVIBOT.....	2
À propos.....	4
L'histoire des chariots de servisoud	4
Pourquoi mécaniser ?	5
Gamme ORIGINALE.....	8
Chanfreineuse.....	12
MAGLIGHT.....	14
GLUMAG® ORIGINAL.....	18
TRACKMAG® ORIGINAL	22
Gamme ÉVOLUTIVE.....	26
GLUMAG® EVO	40
TRACKMAG® EVO.....	46
RAILMAG® 60 EVO.....	52
RAILMAG® 90 EVO.....	56
ROTMAG.....	60
ROTMAG-B	64
PACK AXES EVO	67
Evolution et mise à jour des configurations standards EVO	70
Accessoires universels pour la gamme SERVIBOT	71
Gamme SERVICAM	90
SERVICAM.....	92
Accessoires spécifiques pour la gamme SERVICAM	93
La mécanisation modulaire	96
Services : accompagnement et formation	99
Location.....	100
Conditions générales de vente.....	101

À PROPOS

SERVIBOT est une gamme de produits vous permettant de construire votre propre système de mécanisation du soudage, coupage et autres procédés connexes.

Une partie de la gamme se compose de chariots de soudage connectés, autonomes, programmables toutes positions.

Tous les équipements des systèmes SERVIBOT sont conçus et fabriqués en France par SERVISOUD.

Ils sont simples d'utilisation et assurent gain de productivité, qualité de soudure et confort des opérateurs.

SERVISOUD conçoit et fabrique des chariots de soudage, et des solutions mécanisées à la demande en se basant sur notre gamme de produits SERVIBOT pour tous types de réalisations (chantiers navals, constructions métalliques, silos, etc.).

Nous proposons également la location de matériel de soudage (**SERVILOC**) avec une gamme complète d'équipements dédiés aux activités des soudeurs : soudage MIG/MAG, TIG, ARC, coupage plasma,

aspiration de fumées, positionnement, etc.

Nous fournissons des prestations de services pour l'entretien d'équipements de soudage (**SERVITRUCK**).

Enfin, nous proposons la vente de lattes céramiques (**SERVILATTES**) et un service dédié pour le fil de soudage (**SERVIFIL**).

SERVISOUD est une marque du groupe **EUROPE TECHNOLOGIES**.

Avec plus de 30 ans d'expérience, le groupe EUROPE TECHNOLOGIES propose son expertise pour l'industrialisation, la fabrication et la maintenance de pièces et sous-ensembles composites, métalliques et plastiques.

Le projet a été soutenu par :



L'HISTOIRE DES CHARIOTS DE SERVISOUD

Durant les années 1990, SERVISOUD fabrique spécialement pour ses clients des chariots et machines de soudage.

Dans les années 2000, SERVISOUD conçoit une première gamme standard de chariots de soudage.

Grâce à leur portabilité, leur autonomie (alimentation batterie) et leur simplicité d'utilisation, les chariots de soudage de SERVISOUD sont appréciés pour leur gain en productivité et en confort pour le soudeur.

Cette gamme historique, visible dans de nombreux ateliers, a maintenant été remplacée par la gamme SERVIBOT. Elle était composée des chariots suivants :



GLUMAG®



MAGLIGHT



POLYMAG



FLATMAG 2



RAILMAG®



FABRIQUÉ EN
FRANCE

POURQUOI MÉCANISER ?

Productivité

La mécanisation du soudage vous assure :

1. **L'augmentation du temps d'arc allumé**, c'est à dire le temps de soudage réel durant un poste. Ce temps est fortement augmenté sur des applications de soudage de grande longueur où les soudures sont réalisées sans arrêts/reprises.
2. **La réduction des risques de défauts et diminution des réparations.**
3. La possibilité sur certaines applications d'optimiser les paramètres de soudage et taux de dépôt et d'augmenter les vitesses de soudage.

Qualité

La mécanisation vous garantit une **grande maîtrise de la qualité des soudures**. Les cordons sont reproductibles et plus uniformes, ainsi l'esthétique est améliorée.

Les chariots de SERVISOUD réduisent le taux de défauts notamment en diminuant les nombres d'arrêts/reprises par rapport au soudage manuel qui sont source de défauts.

Une opération de soudage maîtrisée grâce à la mécanisation permet de mieux contrôler l'apport de chaleur sur la pièce et de réduire les déformations.

Sécurité

Enfin, mécaniser votre processus de soudage vous permettra de renforcer la sécurité des soudeurs sur leur poste de travail.

En effet, nos solutions de soudage diminuent l'exposition à la chaleur, aux rayons UV et aux fumées, le soudeur se situant à une distance plus lointaine de la torche.

Grâce à leur mobilité et leur autonomie, elles permettent également d'éviter une position statique et réduisent ainsi la pénibilité et le risque de développement de troubles musculo-squelettiques.

MARCHÉS INDUSTRIELS



Naval



Énergie



Chaudronnerie



Agricole



Ferroviaire

Fumées de soudage et mécanisation

Les fumées de soudage sont au cœur des problématiques **d'hygiène et sécurité au travail** dans le milieu du soudage.

Ces dernières années, les autorités de santé se sont particulièrement intéressées aux **fumées de soudage**. Les réglementations associées se durcissent dans le but de protéger tous les professionnels potentiellement exposés ainsi que les personnels en co-activité.

Les **VLE** (Valeurs Limites d'Exposition) aux particules fines et ultrafines cancérogènes diminuent donc chaque année obligeant les employeurs à mettre en place des équipements de sécurité adaptés.

Les **solutions de captations des fumées par ventilation des bâtiments** sont communément utilisées mais ne résolvent pas la problématique des très fines particules qui peuvent rester longtemps dans l'environnement de travail.

Les **solutions de protection individuelles des soudeurs**, quant à elles, ne permettent pas la protection des autres employés présents dans l'environnement.

La mécanisation offre la possibilité, sans créer de contrainte supplémentaire pour l'opérateur, de capter les fumées à la source.

Plusieurs solutions peuvent être proposées selon les applications :

- L'intégration de torche aspirante manuelle ou automatique
- La conception de hotte aspirante au plus proche de la zone d'émission directement intégrées aux machines
- L'encoffrement de la zone d'émission des fumées à l'aide de capotage

Ces solutions participent également à la **diminution de l'exposition aux UV** émis par les procédés de soudage ARC.

Pour toutes problématiques particulières, SERVISOUD est accompagné par des **spécialistes des système d'aspiration industrielle pour le soudage**.

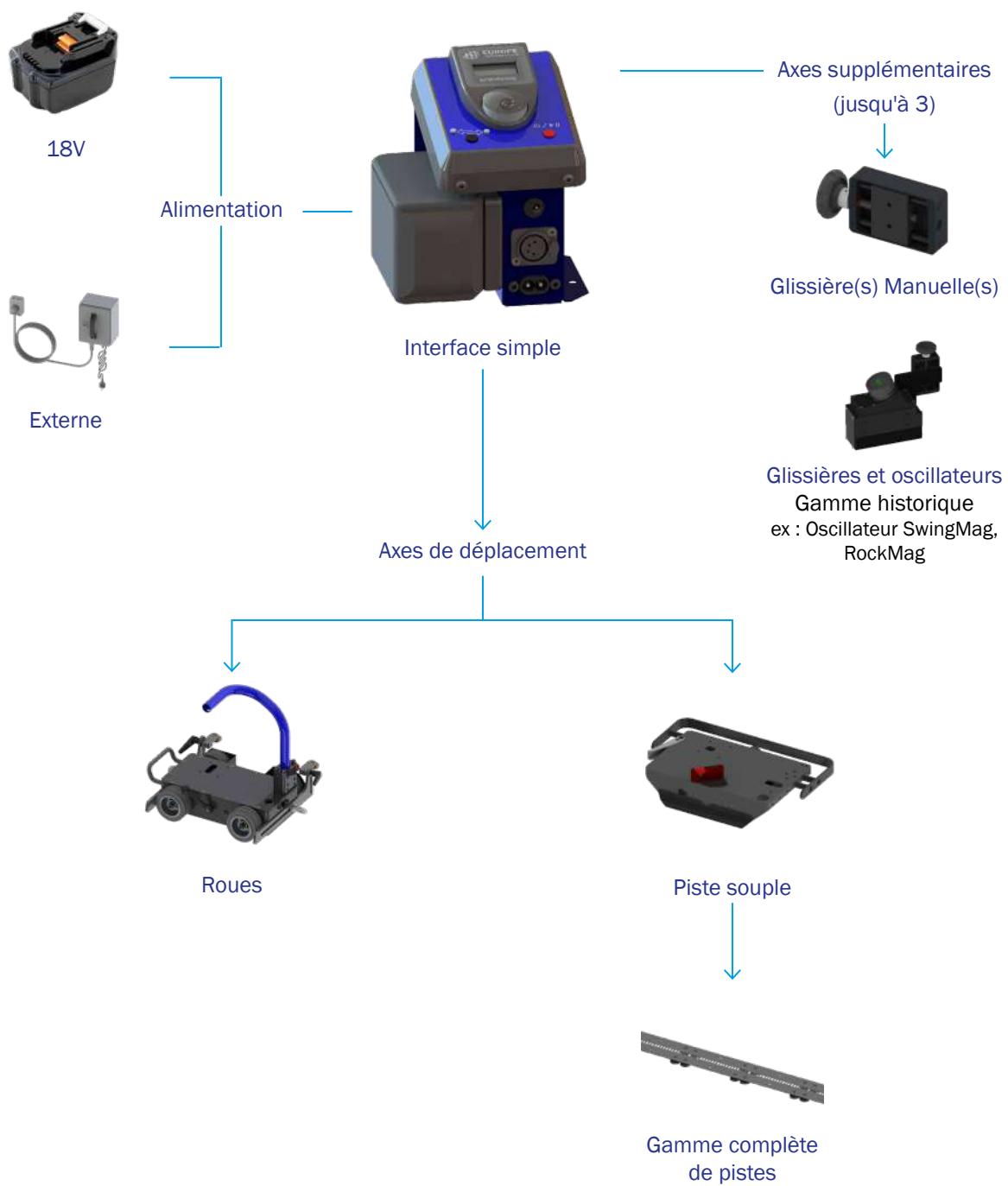


GLUMAG® EVO - système d'aspiration à la source spécifique



TRACKMAG® EVO - intégration
de la torche aspirante

Gamme ORIGINALE



LES KITS



MIG / MAG



Soudage sous flux



Oxy coupeage



Coupage Plasma

Également dans la
GAMME ORIGINALE



Chanfreineuse
Plama Manuelle

COMPOSITION DU CHARIOT

Pupitre avec interface simple

Il est composé des éléments suivants :

- Un **support d'alimentation** polyvalent
- Les **connectiques** :
 - **Capteur détection d'arc** : pour que le départ du chariot soit piloté par l'arc de soudage
 - **Gachette** : pour que le chariot pilote le départ du soudage ou tout autre contact sec (*option 2 gâchettes à la demande*).
 - **Accessoire** : pour brancher un accessoire de la gamme SERVIBOT alimenté



Cette interface, **simple et intuitive**, permet :

- La programmation de la **longueur de soudage** ou de **soudage intermittent** (jusqu'à 99 itérations).
- Le **paramétrage de la langue** (français/anglais) et des unités de longueur (cm ou inch).
- L'affichage de la **vitesse réelle d'avance** modifiable en dynamique



Les différentes bases : axe de déplacement

BASE ROUES

La base roues se déplace directement sur la pièce.

Deux bras réglables équipés de galets en cuivre sont utilisés pour guider la base roues :

- Directement sur la pièce dans le cas d'une soudure en angle
- Le long d'un profil fixé parallèlement au joint à souder
- Le long d'un rail de guidage magnétique

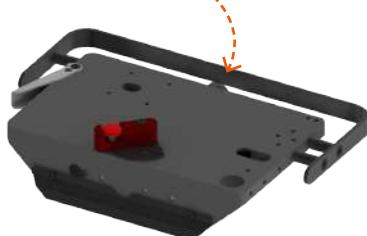
L'effet de crabbing est utilisé pour maintenir la trajectoire contre le guide.

BASE PISTE SOUPLE

L'entrainement par pignon crémaillère est direct, ce qui offre une grande stabilité d'avance et un fort pouvoir de traction. Les galets de guidage sur la piste souple sont orientables, offrant donc la possibilité de faire évoluer le chariot sur des pièces concaves et convexes ou sur des tubes à partir du diamètre DN1200.

Une gamme de pistes de guidage est associée à la base :

Un système de débrayage permet de déplacer librement le chariot sur la piste pour le positionner sur la zone de travail



Piste souple magnétique standard ou haute température

Les axes supplémentaires et les axes de positionnement

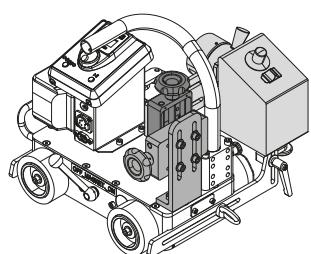
GLISSIÈRE MANUELLE

Glissière pour positionnement manuel de l'outil dans la direction latérale ou verticale. De nombreux taraudages sont présents pour permettre une grande souplesse de montage et de réglage.

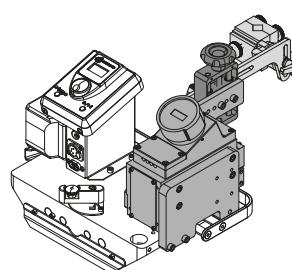


AXES MOTORISÉS

Les chariots de la gamme originale sont compatibles avec les accessoires de positionnement et d'oscillation historique via une alimentation 14V, disponible sur le pupitre avec interface simple.

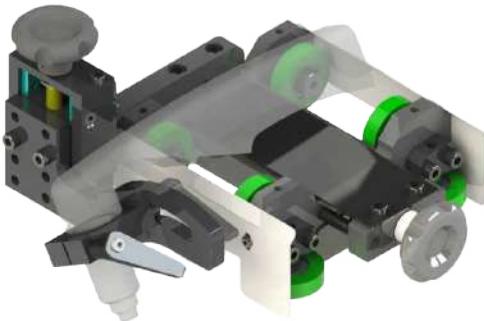


GLUMAG® Original
Oscillateur pendulaire
ROCKMAG + double
glissières manuelles Y/Z



TRACKMAG® ORIGINAL
Oscillateur Y SWINGMAG
ou STEADYMAG +
glissière manuelle Z

La **CHANFREINEUSE**



Chanfreineuse

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		CHANFREINEUSE PLASMA MANUELLE
Déplacement		Manuel sans motorisation
Maintien		Aimant permanent
Dimensions (L x l x H)		275 x 235 x 150 mm
Masse		3 kg
Réglage angle		0 - 45°
Type de chanfrein		Chanfrein en V, X, V avec talon
Réglage latéral		25 mm
Réglage hauteur torche		38 mm

COMPATIBILITÉ AVEC

	HYPERTHERM		ESAB	LINCOLN	UNIVERSELLE
Type de poste	PMX 105	PMX 125	Cutmaster 100	Tomahawk 1538	Ø20 à Ø32 mm
Type de torche	Duramax manuelle 75°	Duramax Hyamp manuelle 85°	SL100 75°	LC105	-
Référence chanfreineuse	SV 96500 1100				
Option support de torche	Inclus	SV 00374 1000	SV 00374 2000	Inclus	SV 00374 3000

CHANFREINEUSE COUPAGE PLASMA



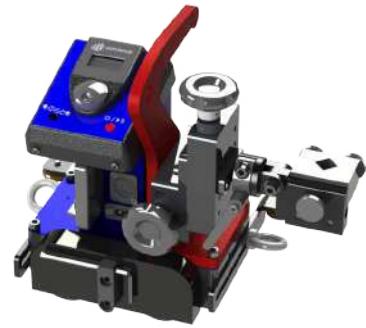
Configuration **MAGLIGHT**

**NEW
2026**

1



MAGLIGHT
NU

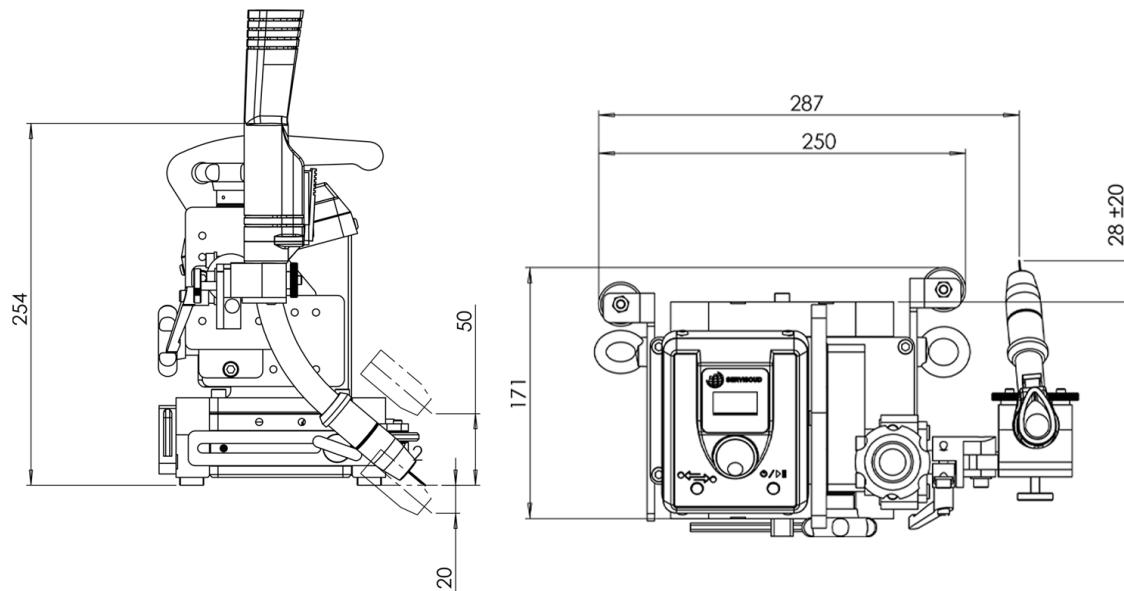


MAGLIGHT
Standard

DÉSIGNATIONS		RÉFÉRENCES AVEC BATTERIE CHARGEUR	RÉFÉRENCES SANS BATTERIE CHARGEUR
1	Chariot nu	-	SV 912 S 00 00 0
2	Double glissières manuelles Y/Z – interface simple – kit soudage MIG/ MAG	SV 912 S MM 11 A	SV 912 S MM 00 A

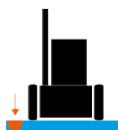
Les accessoires de la gamme *ORIGINALE* ne sont pas compatibles avec la gamme *EVOLUTIVE*.

SCHÉMAS

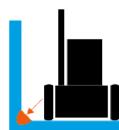


MAGLIGHT ORIGINAL

POSITIONS DE SOUDAGE



PA : soudure à plat



PB : soudage en angle



PC : soudage en corniche



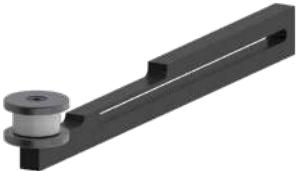
Soudage angle < 45°

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DÉSIGNATION	MAGLIGHT
Gamme vitesse	1-200 cm/min
Entraînement	4 roues motrices
Alimentation batterie	18 V rechargeable en 30min
Autonomie batterie	10 heures
Force d'attraction aimant	20 kg
Support Torche	Support torche standard à fixation rapide (support torche aspirante en option)
Guidage	Galets d'appui en crabbing
Dimensions (L x l x H)	330 x 170 x 250 mm
Poids (avec batterie)	6 kg
Départ automatique chariot	Détection d'arc (sans câble)* ou raccordement gâchette torche*
Arrêt automatique chariot	Fin de course*
Cycle	Soudage continu et intermittent

*Nécessite un accessoire non fourni dans la configuration

Accessoires spécifiques pour MAGLIGHT

DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Support intermédiaire avec capteur d'arc symétrique (400mm)		SV 0004 0116
Mat support faisceau et interface MAGLIGHT		SV 91200 0500
Poussoir fin de course		SV 91200 0600
Bras crabbing aimantés x2		Jeu de 2 SV 91200 0400
Bras crabbing complet standard (250 mm)		SV 00232 0000 ou par jeu de 2 SV 00232 000 - SET 2
Kit bras corniche complet x2		SV 00066 1100

Rail souple guidage corniche 1500 mm		SV 96100 0008
Kit MIG/MAG		SV 00233 0000
Roue MAGLIGHT standard (max 80°)		SV000522100
		Jeu de 4 SV000522100-SET4
Roue MAGLIGHT Alu moletée		SV000523000
		Jeu de 4 SV000523000-SET4

Les accessoires de la gamme *ORIGINALE* ne sont pas compatibles avec la gamme *EVOLUTIVE*.

Configurations **GLUMAG® ORIGINAL**

1



GLUMAG® ORIGINAL
Standard

2

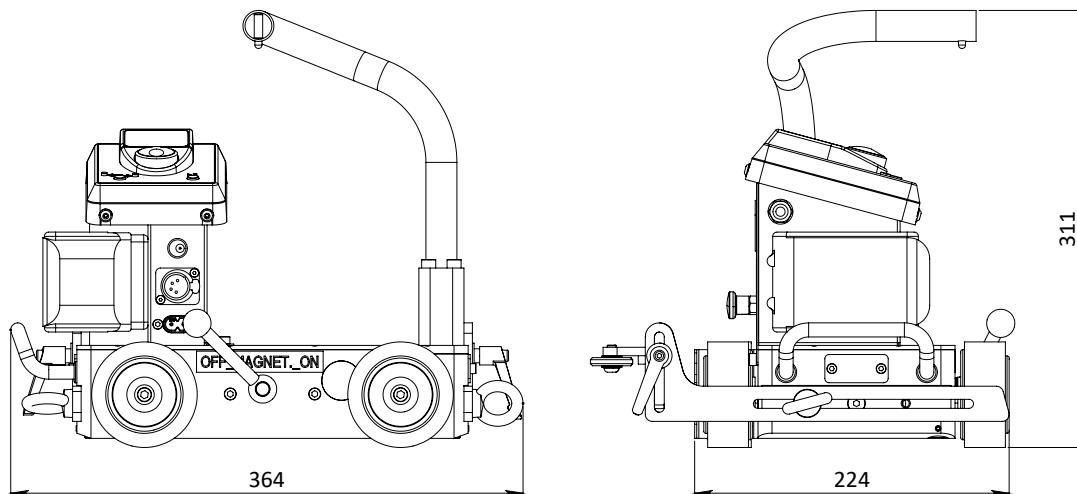


GLUMAG® ORIGINAL
Version Oxy

DÉSIGNATIONS		RÉFÉRENCES AVEC BATTERIE CHARGEUR	RÉFÉRENCES SANS BATTERIE CHARGEUR
1	Double glissières manuelles Y/Z - kit soudage MIG/MAG	SV 923 S MM 11A	SV 923 S MM 00A
2	Kit oxycoupage composé de : 2 bras de réglages en acier inoxydable ; porte buse diamètre 32 mm ; 3 boyaux ; collecteur de gaz avec vannes d'arrêts et raccords rapides	SV 923 S 00 11 B	SV 923 S 00 00 B

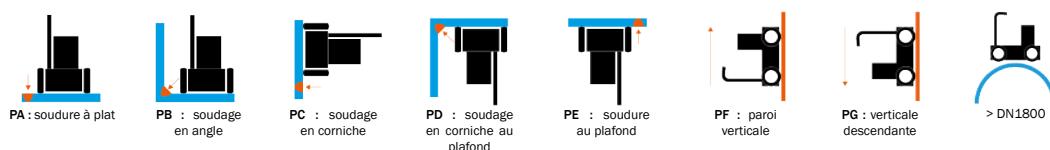
Les accessoires de la gamme EVOLUTIVE ne sont pas compatibles avec la gamme ORIGINALE.

SCHÉMAS



GLUMAG® ORIGINAL

POSITIONS DE SOUDAGE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

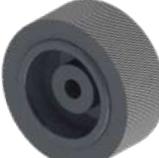
GLUMAG® ORIGINAL	
Entraînement	4 roues motrices
Gamme vitesse	1 - 180 cm/min (batterie pleine)
Alimentation batterie	Li-Ion - 18 V - 5Ah
Autonomie batterie (avec roues standard Ø75 mm)	10 heures*
Force d'attraction aimant	28 kg
Support Torche	Universel à fixation rapide
Guidage	Galets d'appui en crabbing
Dimensions (L x l x h)	364 x 224 x 311 mm
Poids (avec batterie)	9,1 kg**
Départ automatique chariot en soudage	Détection d'arc (sans raccordement générateur) ou raccordement gâchette torche
Alimentation accessoires	Prise jack - 14V Compatible accessoires ancienne génération (ex : SteadyMag / SwingMag / RockMag / ...)

*Chariot seul, sans accessoire motorisé historique

**Selon configuration 1 : GLUMAG® ORIGINAL Standard

Accessoires spécifiques pour GLUMAG® ORIGINAL

DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Bras crabbing complet standard (250 mm)		SV 00232 0000
Bras crabbing complet long (400 mm)		SV 00238 0000
Bras crabbing complet extra long (750 mm)		SV 00239 0000
Kit bras corniche complet x2		SV 00066 1100
Rail souple guidage corniche 1500 mm		SV 96100 0008
Roues 75 mm standard		SV 00001 1100
		Jeu de 4 SV 00001 1100 - SET 4
Roues Ø100 mm*		SV 00002 1101

Kit intégration pour roues Ø100 mm (2 cales ; 4 roues ; 4 entretoises)		SV 00370 0000
Roues Alu moleté (préchauffage et coupe) Ø75 mm		SV 00003 0001
Protection roues standard		SV 00117 0001
Protection roues Ø100 mm		SV 00241 0000
Support faisceau pour poignée		SV 00242 0000
Mat support faisceau et interface GLUMAG®		SV 00300 1000

*Si le GLUMAG® est équipé de roues 100 mm, le chariot ne travaille qu'en position à plat (PA) (aimantation inactive)

Configurations TRACKMAG® ORIGINAL

1



TRACKMAG® ORIGINAL
Standard

2



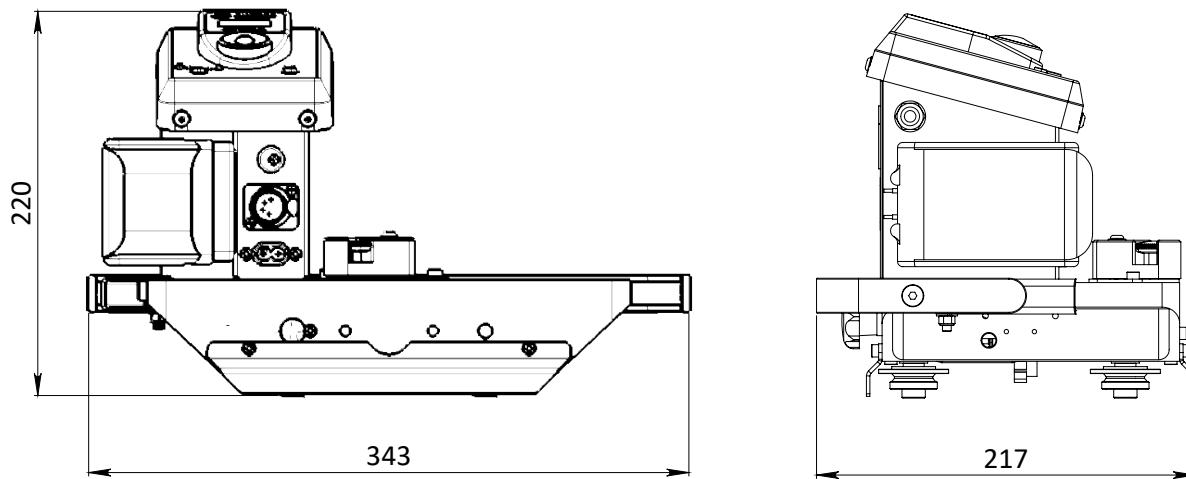
TRACKMAG® ORIGINAL
Version Oxy

DÉSIGNATIONS		RÉFÉRENCES AVEC BATTERIE CHARGEUR	RÉFÉRENCES SANS BATTERIE CHARGEUR
1	Double glissières manuelles Y/Z - kit soudage MIG/MAG*	SV 924 S MM 11A	SV 924 S MM 00A
2	Kit oxycoupage composé de : 2 bras de réglages en acier inoxydable ; porte buse diamètre 32 mm ; 3 boyaux ; collecteur de gaz avec vannes d'arrêts et raccords rapides*	SV 924 S 00 11 B	SV 924 S 00 00 B

Les accessoires de la gamme EVOLUTIVE ne sont pas compatibles avec la gamme ORIGINALE.

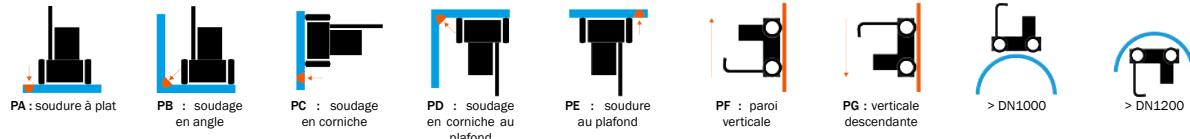
*2 butées de rail inclus

SCHÉMAS



TRACKMAG® ORIGINAL - Standard

POSITIONS DE SOUDAGE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

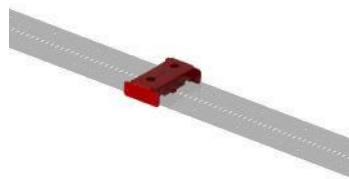
	TRACKMAG® ORIGINAL
Entraînement	Pignon débrayable
Gamme vitesse	1 - 180 cm/min (batterie pleine)
Alimentation batterie	Li-Ion - 18 V - 5Ah
Autonomie batterie	10 heures*
Support Torche	Universel à fixation rapide
Guidage	Piste souple ou piste rigide
Dimensions (L x l x h)	343 x 217 x 220 mm
Poids	7 kg**
Départ automatique chariot en soudage	Détection d'arc (sans câble) ou raccordement gâchette torche
Alimentation accessoires	Prise jack - 14V Compatible accessoires ancienne génération (ex : SteadyMag / SwingMag / RockMag)
Sécurité	Butées de fin de rail

*Chariot seul, sans accessoire motorisé historique

**Selon configuration 1 : TRACKMAG® ORIGINAL Standard

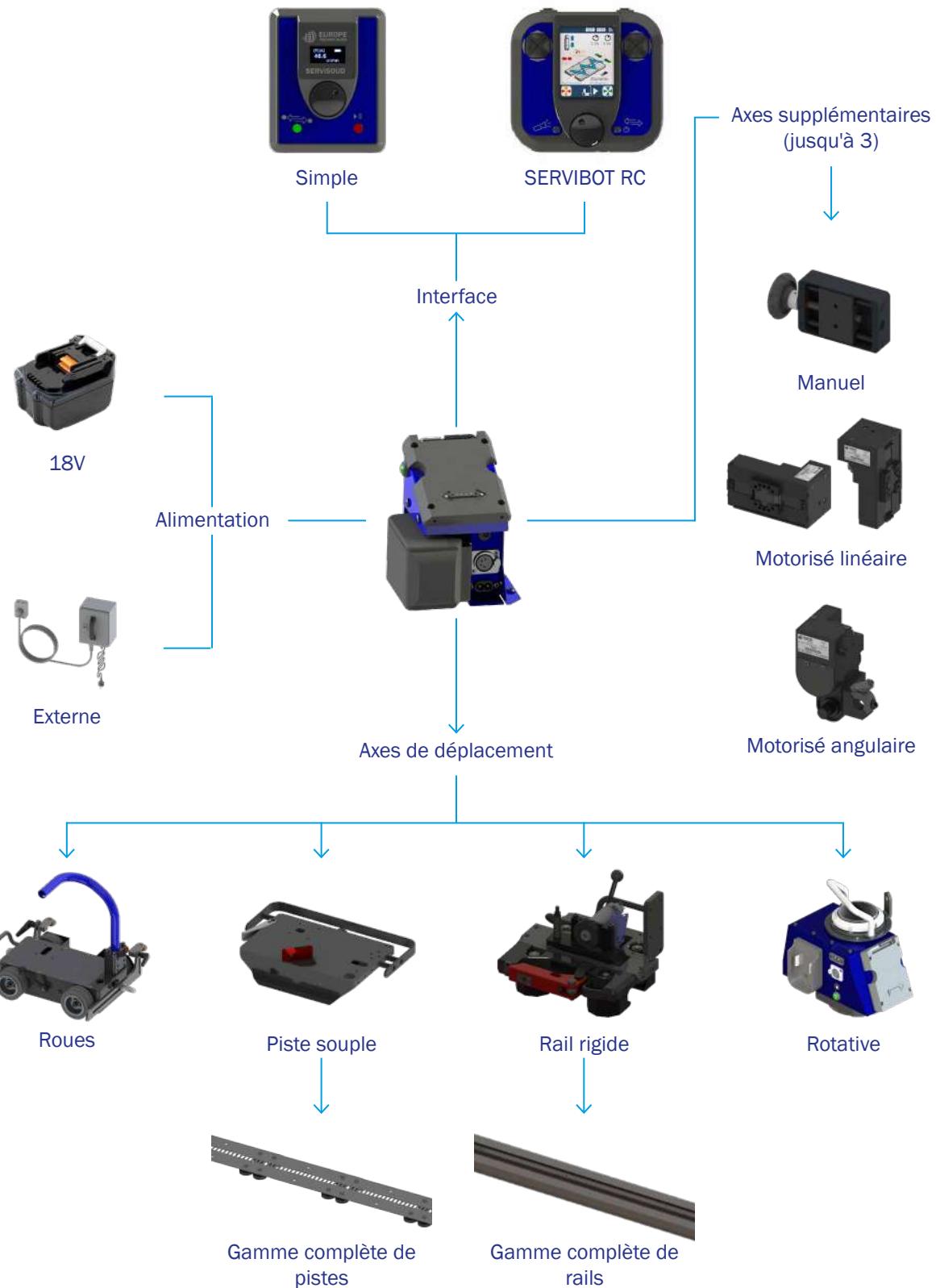
Accessoires spécifiques pour TRACKMAG® ORIGINAL

DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Mat support faisceau		SV 00097 1100
Poignée tubulaire complète		SV 00243 0000
Piste souple magnétique standard 1500 mm		SV 96100 0001
Piste souple magnétique standard demi-longueur 750 mm		SV 96100 0003
Piste souple magnétique haute température 1500 mm		SV 96100 0002
Piste souple magnétique haute température demi-longueur 750 mm		SV 96100 0004
Piste souple à aimants commutables 1500 mm		SV 96100 0009

Piste souple pneumatique 1500 mm		SV 96100 0005
Piste rigidifiée magnétique standard 1500 mm		SV 96100 0006
Ensemble de 2 capteurs butée de rails (montage usine)		SV 00244 0000
Butée de rail		SV 00245 0000
		Jeu de 2 : SV 00245 0000 - SET 2
Aimantation supplémentaire fin de rail		SV 00226 0000
Aimantation supplémentaire fin de rail haute température		SV 00228 0000

Les accessoires de la gamme ORIGINALE ne sont pas compatibles avec la gamme EVOLUTIVE.

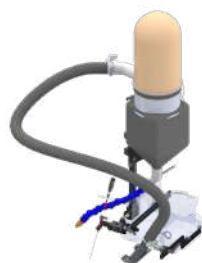
Gamme ÉVOLUTIVE



LES KITS



MIG / MAG



Soudage sous flux



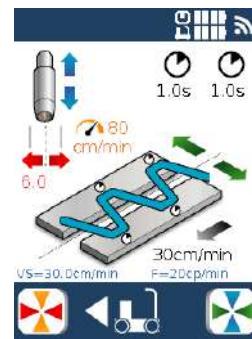
Oxy coupeage



Coupage Plasma

LES PACKAGES

PACKAGE EVO



Fonctions de base

PACKAGE EVO ADVANCE



Solutions de suivi innovantes

PACKAGE EVO PRO



Communication et pilotage externe

COMPOSITION DU CHARIOT

Un seul pupitre

L'élément commun de la gamme SERVIBOT est l'unité centrale connectée. Elle comporte tous les éléments de base nécessaires au fonctionnement du système :

- **Connectivité sans fil** : mise à jour à distance, pilotage à distance
- Un **support d'alimentation** polyvalent
- Un **support de rangement et de recharge** pour la commande à distance sans fil (si équipé)
- Les **connectiques** :
 - **Capteur détection d'arc** : pour que le départ du chariot soit piloté par l'arc de soudage
 - **Gachette** : pour que le chariot pilote le départ du soudage ou tout autre contact sec
 - **Accessoire** : pour brancher un accessoire de la gamme SERVIBOT piloté ou alimenté
- **2 clés allen**



Commande SERVIBOT RC

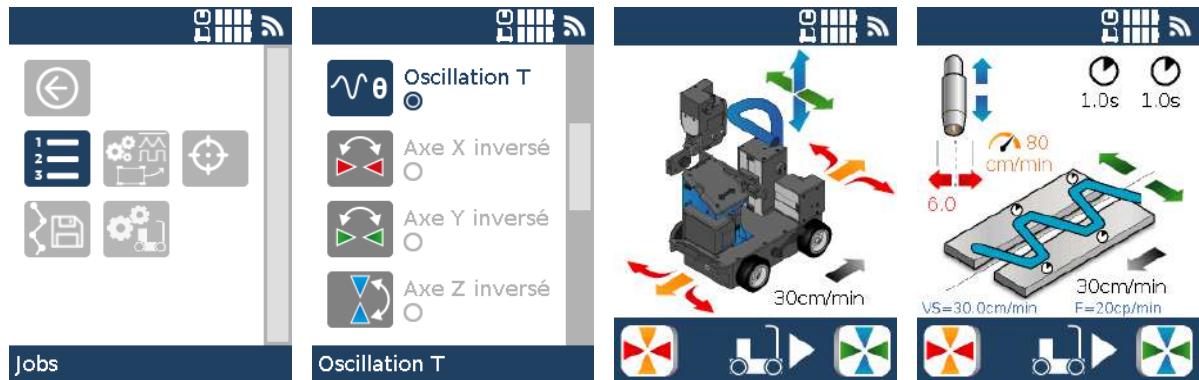
La commande à distance sans fil SERVIBOT RC a été pensée pour le pilotage intuitif et ergonomique de solution multiaxes.



- + Aimants intégrés pour poser sur pièces
- Support de fixation pour tour de cou

INTERFACE COMMANDE SERVIBOT RC

Interface intuitive et configurable selon l'application :



L'utilisation de la commande à distance sans fil SERVIBOT RC est nécessaire pour piloter toute configuration à **2 axes ou plus**. Pour toute opération, la commande sans fil apporte un **réel gain de confort pour l'opérateur**.

Les différentes bases : axe de déplacement

BASE ROUES STANDARD

La base roues à double motorisation se déplace directement sur la pièce. Le mouvement peut être multidirectionnel avec l'utilisation d'une commande SERVIBOT RC.

Deux bras réglables équipés de galets en cuivre sont utilisés pour guider la base roues :

- Directement sur la pièce dans le cas d'une soudure en angle
- Le long d'un profil fixé parallèlement au joint à souder
- Le long d'un rail de guidage magnétique disponible dans le catalogue d'accessoires SERVIBOT

L'effet de crabbing est utilisé pour maintenir la trajectoire contre le guide.

La base roues est magnétique afin de pouvoir travailler toutes les positions sur la tôle acier.



Les quatre roues sont toujours motrices pour optimiser la traction sur la pièce.



Le mot de l'expert :

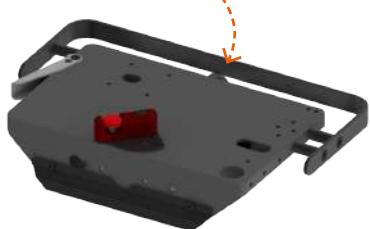
"La base sur roues permet de créer un chariot très polyvalent et rapide à mettre en place. Le fait que le chariot se déplace directement sur la pièce permet de s'adapter à son profil et limiter les variations de stick out au niveau de la torche."

BASE PISTE SOUPLE

L'entrainement par pignon crémaillère est direct, ce qui offre une grande stabilité d'avance et un fort pouvoir de traction. Les galets de guidage sur la piste souple sont orientables, offrant donc la possibilité de faire évoluer le chariot sur des pièces concaves et convexes ou sur des tubes à partir du diamètre DN1200.

Différentes pistes de guidage sont disponibles : souples ou rigidifiée, aimantées ou pneumatiques, etc.

Un système de débrayage permet de déplacer librement le chariot sur la piste pour le positionner sur la zone de travail



Piste souple magnétique standard ou haute température



Le mot de l'expert :

La base piste souple est très pratique à utiliser pour les applications multi passes : une fois les pistes de guidage mis en place, il est très simple et rapide de revenir en début de zone de soudage après chaque passe grâce au système de débrayage."

BASE RAIL RIGIDE

L'entrainement par pignon crémaillère est direct, ce qui offre une grande stabilité d'avance et un fort pouvoir de traction.

Le rail rigide, de 60 mm ou de 90 mm de hauteur, est autoporteur.

Lors de son utilisation, il n'est pas nécessairement en appui sur la pièce.

Il existe différents systèmes de fixation du rail rigide :

- Magnétique commutable
- Bridage mécanique
- Ventouse électrique

(Pour une demande spécifique, nous contacter : contact@servisoud-et.com)



Rails rigides rabotables

(Longueur standard jusqu'à 3m, autre longueur sur demande)



Le mot de l'expert :

"Les bases rail rigide sont conseillées pour les applications nécessitant une grande précision. Le rail rigide et sa crémaillère à pas fin confèrent au chariot une grande stabilité. La version 90 permet le déplacement d'outils plus lourds et la traction d'un chariot pouvant porter par exemple un dévidoir. En contrepartie cette version est aussi plus lourde."

Les axes supplémentaires et les axes de positionnement

GLISIÈRE MANUELLE

Glissière pour positionnement manuel de l'outil dans la direction latérale ou verticale. De nombreux taraudages sont présents pour permettre une grande souplesse de montage et de réglage.



AXE LINÉAIRE

L'axe linéaire motorisé, associé à une commande SERVIBOT RC, permet de piloter un outil avec un positionnement précis.

Les pas de réglages ainsi que les orientations sont configurables. L'axe motorisé peut être configuré en tant qu'oscillateur en activant l'option dans la commande SERVIBOT RC.



AXE ANGULAIRE

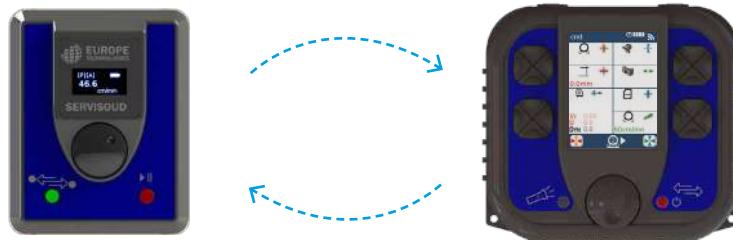
L'axe angulaire est un troisième axe de positionnement pouvant être ajouté en complément de deux glissières manuelles et/ou motorisées. L'axe angulaire permet de réaliser du positionnement et de l'oscillation pendulaire en activant l'option dans la commande SERVIBOT RC.



Le mot de l'expert :

"L'oscillateur pendulaire permet de réaliser un mouvement de balayage proche de celui du soudeur manuel. Il est intéressant pour les chanfreins étroits ou avec des angles fermés. Cependant, son paramétrage est plus complexe qu'un oscillateur linéaire car l'angle d'oscillateur dépendra de la hauteur de torche et du stick out."

Evolution et mise à jour d'un système SERVIBOT



Les systèmes SERVIBOT ont été conçus pour être totalement **évolutifs et simples à utiliser**.

L'évolution d'une commande peut être réalisée en retirant l'interface simple du pupitre et en réalisant un **appairage de la nouvelle commande SERVIBOT RC** sur le dock support.

Les axes supplémentaires, tels que les axes linéaires et les axes angulaires fonctionnent par **détection automatique**. Aucune configuration n'est nécessaire, il suffit de les brancher et les options liées apparaissent sur l'écran de la SERVIBOT RC.



Les fonctions logicielles peuvent être **commandées à tout moment de la vie du système et activées à distance** en suivant la procédure de mise à jour.

Des **mises à jour régulières** du système sont mises à disposition des utilisateurs. La procédure peut être réalisée à l'aide d'un partage de connexion WIFI.

TRACKMAG® ORIGINAL

KIT OXY COUPAGE

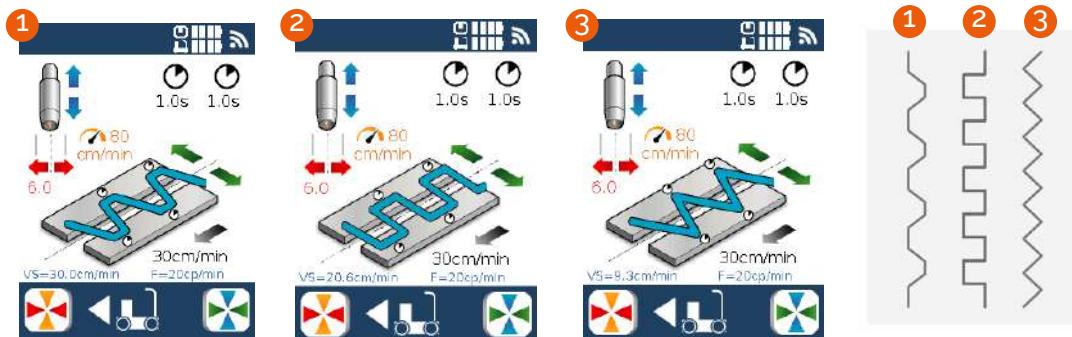


PACKAGE EVO

Inclus de base dans les chariots EVO avec commande à distance SERVIBOT RC :

OSCILLATION

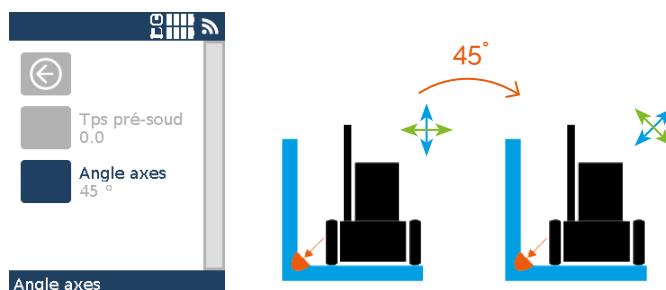
3 pas d'oscillation sont disponibles :



1 Pas trapèze: L'avance de l'axe de déplacement est constante à la vitesse de soudage.

2 Pas carré : L'axe de déplacement avance durant la temporisation sur le côté.

3 Pas triangulaire : L'axe de déplacement avance pendant la traversée.



Possibilité de **modifier l'orientation des axes** linéaires d'oscillation et de déplacement de façon logicielle.
Evite l'ajout d'un accessoire mécanique supplémentaire pour orienter les axes et **réduit les temps de réglage**.

PROGRAMMATION DE CYCLES

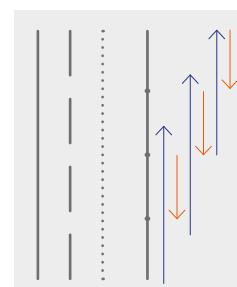
Un module de programmation par bloc a été développé pour générer des cycles de soudage **intermittents, pointage ou à pas de pèlerin**.

(ex : ci-contre)

Le chariot avance de 200 mm sans souder.

Le chariot recule de -100 mm en soudant.

Possibilité de programmer des mouvements des axes linéaires et de faire des bouclages. Il est ainsi possible de réaliser du **rechargement** par soudage.

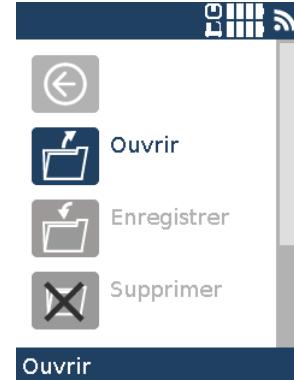


GESTION DE RECETTES

Cette option offre la possibilité de **sauvegarder** un jeu de paramètres et une configuration machine dans une recette.

Jusqu'à **30 recettes** peuvent être stockées dans la mémoire du chariot.

Il est possible de **transférer des recettes** d'un chariot à un autre à l'aide d'une télécommande.



Le mot de l'expert :

"Pour du soudage multi passes, il est possible d'enregistrer une recette pour chacune des passes ou couches lors de la recherche des paramètres. Ce qui permettra ensuite de gagner du temps en production".



GESTION UTILISATEUR ET LIMITES :

Cette fonctionnalité n'est **pas active de base**.

Elle peut être activée dans le paramétrage du logiciel SERVIBOT. Elle permet :

- De **bloquer les fonctions** de paramétrage des cycles, de configuration machine et de programmation pour un utilisateur opérateur (seules les recettes pré-enregistrées peuvent être sélectionnées).
- **Définir des limites** MIN et MAX aux paramètres dans les recettes afin de brider les systèmes SERVIBOT et rester dans les plages définies dans les **modes opératoires de soudage** (DMOS).



GLUMAG® EVO

--- PACKAGE EVO ADVANCE ---

Permet de débloquer les fonctionnalités suivantes :

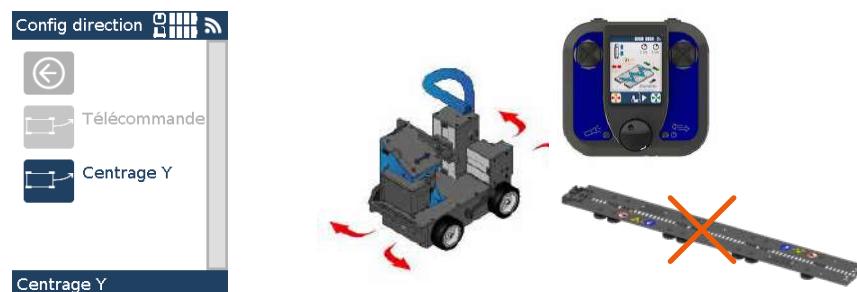
POUR LE CHARIOT GLUMAG® EVO :

LE GUIDAGE SANS RAIL

Elle permet la correction de la trajectoire du chariot grâce aux réglages de position de l'outil (torche de soudage, coupage...) par l'opérateur sur la SERVIBOT RC.

Avec le mode guidage sans rails actif il est possible de réaliser, sans mise en place de rail :

- Le suivi d'un **joint linéaire ou non linéaire** (rayon de courbure >1m)
- Le suivi d'un **joint en position corniche en compensant le glissement dû à la gravité**



POUR LES CHARIOTS TRACKMAG®, RAILMAG® ET ROTOMAG EVO :

APPRENTISSAGE

Elle permet l'**apprentissage de points de passage** pour l'enregistrement d'une trajectoire avant soudage.

Il est ainsi possible de compenser un mauvais alignement du rail (cas 1 du schéma) ou de suivre un joint linéaire non continu (cas 2).

Des offset peuvent également être appliqués manuellement en cours de soudage par l'opérateur.



Le mot de l'expert :

"L'apprentissage est très intéressant pour les applications de multipasse : une fois la trajectoire apprise elle peut être rejouée à l'identique mais aussi en appliquant un offset dans la direction latérale (Y) ou verticale au soudage (Z)".

PACKAGE EVO PRO

Le package EVO PRO inclus :

- Une commande SERVIBOT 4 boutons
- Un boîtier de communication générateur SERVIBOX
- Un câble communication 10 m (du boîtier SERVIBOX à l'équipement SERVIBOT)
- Un câble réseau (du générateur de soudage au boîtier SERVIBOX)



Il permet de débloquer les fonctionnalités suivantes :

COMMUNICATION ET PILOTAGE GÉNÉRATEUR

**NEW
2025**



La fonction permet de :

- Modifier à distance les paramètres du générateur sur la télécommande SERVIBOT RC (Intensité, Tension, Vitesse fil, Numéro de JOB).
- Piloter l'avance ou le rétracte de fil de soudage
- Afficher les valeurs réelles des paramètres en cours de soudage sur la télécommande SERVIBOT RC
- Démarrer et arrêter le soudage à distance sans modification de la torche

Sources actuellement compatibles :

Fabriquant	Générateur MIG/MAG	Générateur TIG
ESAB	Aristo Edge 500R	-
EWM	-	Tetrix (<i>ForceTig</i>)
FRONIUS	TPSi	iWave
GYS	-	Titanium 400 AC/DC
KEMMPI	Master M 358 X5 P AX	-
KJELLBERG	-	Infocus (<i>TIG haute densité</i>)

Les sources ci-dessous doivent être **équipées de l'option de communication** spécifique au fabricant.

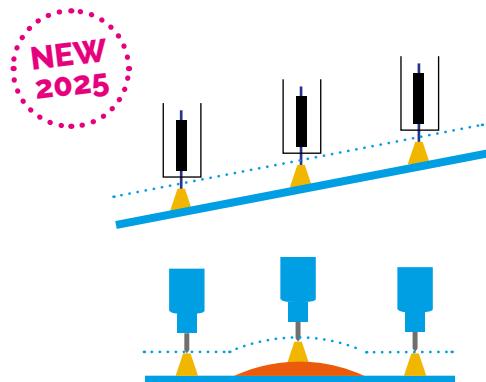
Tout autre source communicante peut être rendue compatible avec les systèmes SERVIBOT : contact@servisoud.com.

SUIVI DE JOINT HAUTEUR : SOC ET AVC

Fonction permettant le suivi de joint automatique en hauteur :

- Avec l'intensité de soudage en procédé MAG : régulation Stick-Out (SOC)
- Avec la tension de soudage en procédé TIG : régulation tension d'arc (AVC)

La valeur d'intensité ou de tension doit être récupérée du générateur de soudage par un boîtier de communication ou un boîtier analogique



FONCTION TIG

Le package PRO rend SERVIBOT compatible avec le procédé TIG par :

- L'ajout de la fonction de suivi de joint en hauteur AVC
- Le pilotage des sources TIG et des paramètres de soudage sur la SERVIBOT RC*
- La synchronisation du cycle de soudage TIG et des mouvements du système SERVIBOT*



*peut varier selon le type de générateur TIG

Configurations **GLUMAG® EVO**

1

GLUMAG® EVO
Nu

2

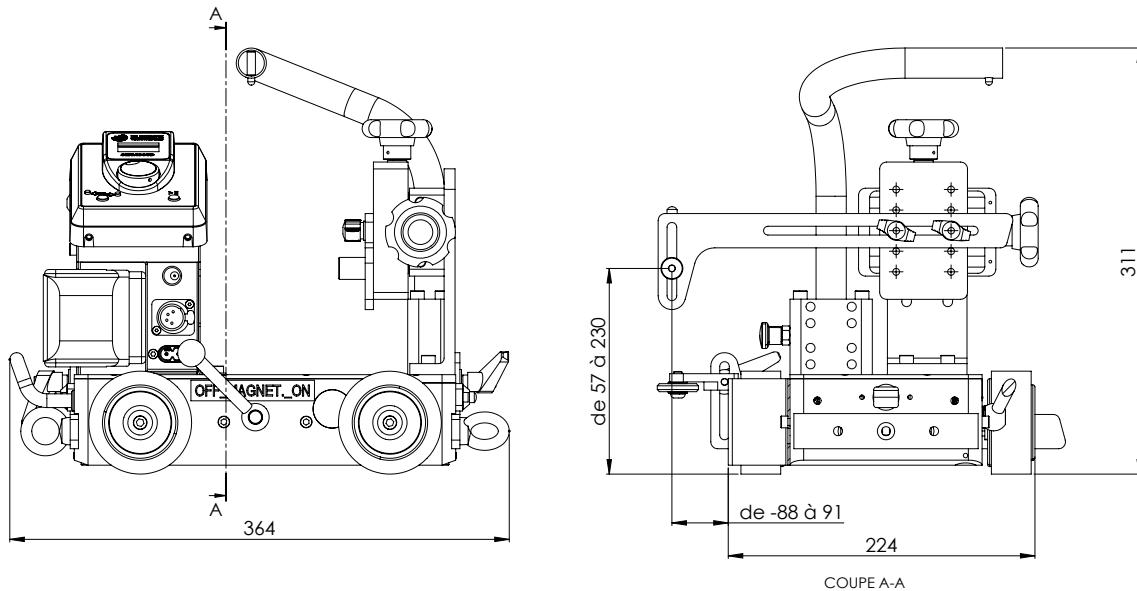
GLUMAG® EVO
Manuel

3

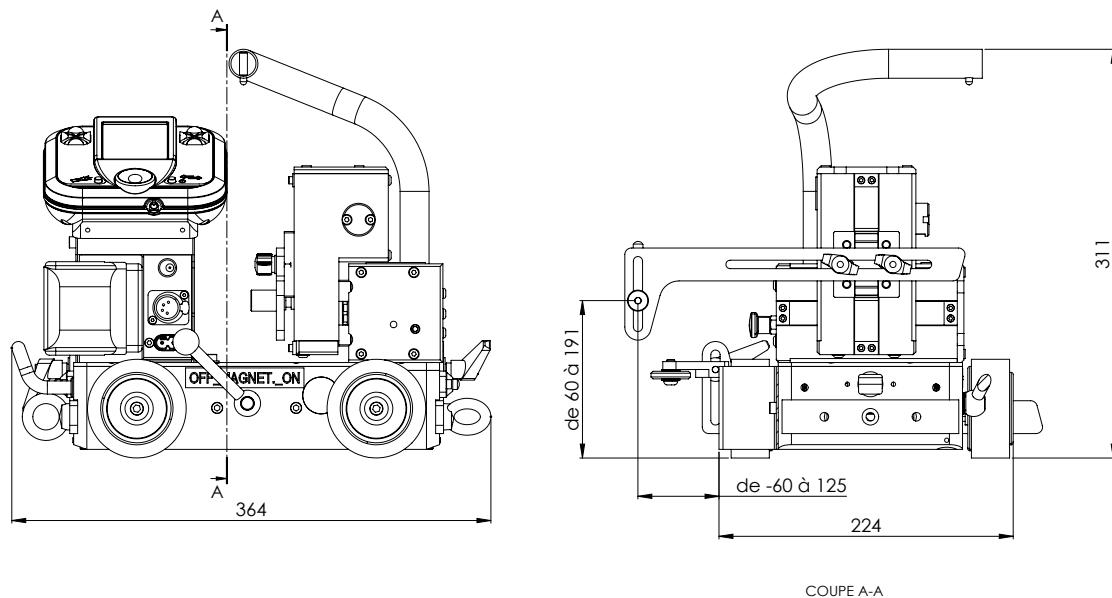
GLUMAG® EVO
Y/Z motorisés

DÉSIGNATIONS		PACKAGE FONCTIONS LOGICIELLES	RÉFÉRENCES AVEC BATTERIE CHARGEUR	RÉFÉRENCES SANS BATTERIE CHARGEUR
1	Chariot nu		–	SV 921 0 00 00 0
2	Double glissières manuelles Y/Z – interface simple - kit soudage MIG/MAG		SV 921 S MM 11 A	SV 921 S MM 00 A
3	Axes Y/Z motorisés - commande SERVIBOT RC - kit soudage MIG/MAG	EVO	SV 921 R EE 11 A E	SV 921 R EE 00 A E
		EVO ADVANCE	SV 921 R EE 11 A A	SV 921 R EE 00 A A
		EVO PRO	SV 921 R EE 11 A P	SV 921 R EE 00 A P

SCHÉMAS



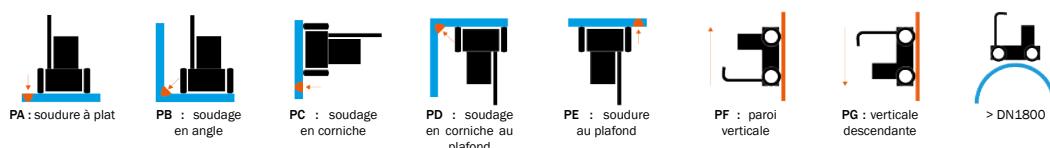
GLUMAG® EVO - Manuel



GLUMAG® EVO - Y/Z motorisés

(Dimensions en mm)

POSITIONS DE SOUDAGE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	GLUMAG® EVO	SERVIBOT RC
Entraînement	4 roues motrices ; double motorisation	
Gamme vitesse	1 - 180 cm/min (batterie pleine)	
Alimentation batterie	Li-Ion - 18 V - 5Ah	Li-Ion
Autonomie batterie	10 heures	8 heures
Force d'attraction aimant	28 kg	
Support Torche	Universel à fixation rapide	
Guidage	Galets d'appui en crabbing	
Dimensions (L x l x h)	365 x 225 x 310 mm	
Poids (avec batterie)	9,1 kg*	12 kg**
Départ automatique chariot en soudage	Détection d'arc (sans raccordement générateur) ou raccordement gâchette torche	
Sécurité	Butées de fin de course ; capteurs inductifs fin de tôle	

*Selon configuration n°2

**Selon configuration n°3

LES KITS COMPATIBLES

Soudage
MIG/MAG



Soudage MIG/MAG
angulaire



Soudage
sous flux



Coupage
Oxy



Coupage
Plasma



Réf: SV 00233 0000 Réf: SV 00251 0000 Réf: SV 96400 0001 Réf: SV 00212 0000 Réf: SV 00246 2000

(version support
torche Ø35)*

*Compatibilité avec torche Duramax mini-machine, angle 180°.

Accessoires spécifiques pour GLUMAG® EVO

DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Bras crabbing complet standard (250 mm)		SV 00232 0000
Bras crabbing complet long (400 mm)		SV 00238 0000
Bras crabbing complet extra long (750 mm)		SV 00239 0000
Kit bras corniche complet x2		SV 00066 1100
Piste souple guidage corniche (1500 mm)		SV 96100 0008
Piste souple guidage corniche (1500 mm) - aimants haute température		SV 96100 0011
Roues Ø75 mm standard		SV 00001 1100 Jeu de 4 SV 00001 1100 - SET 4

Roues Ø100 mm*		SV 00002 1101
Kit intégration pour roues Ø100 mm (2 cales ; 4 roues ; 4 entretoises)		SV 00370 0000
Roues Alu moleté (préchauffage et coupe) Ø75 mm		SV 00003 0001
		Jeu de 4 SV 00003 0001 - SET 4
Protection roues standard		SV 00117 0001
Protection roues Ø100 mm		SV 00241 0000
Support faisceau pour poignée		SV 00242 0000
Mat support faisceau et interface GLUMAG®		SV 00300 1000

*Si le GLUMAG® est équipé de roues 100 mm, le chariot ne travaille qu'en position à plat (PA) (aimantation inactive)



TRACKMAG® EVO

Configurations TRACKMAG® EVO

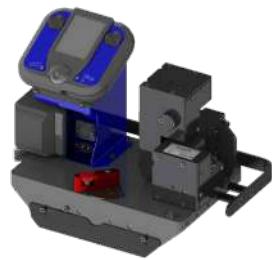
1

TRACKMAG® EVO
Nu

2

TRACKMAG® EVO
Manuel

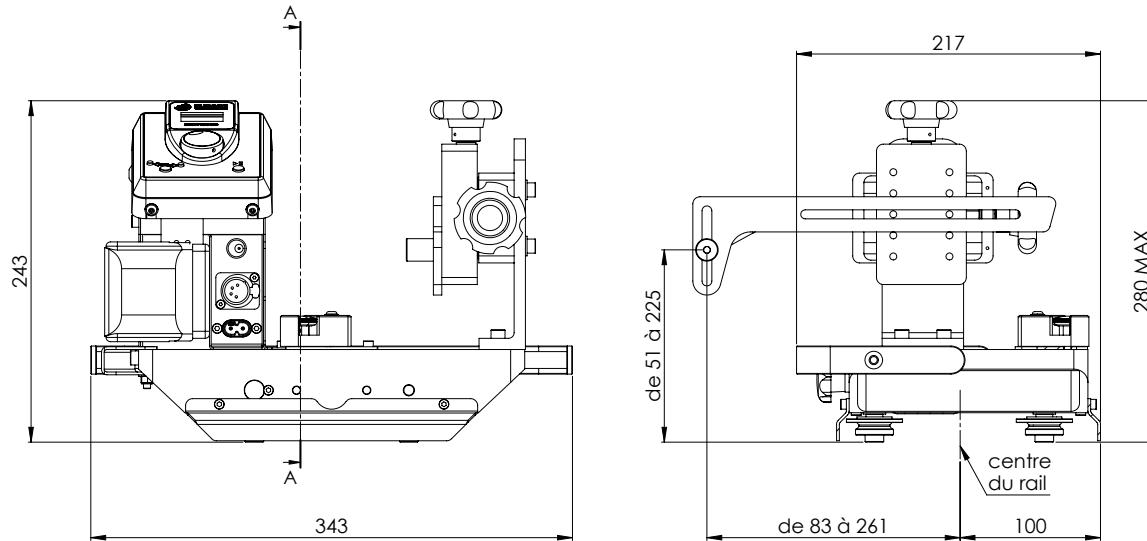
3

TRACKMAG® EVO
Y/Z motorisés

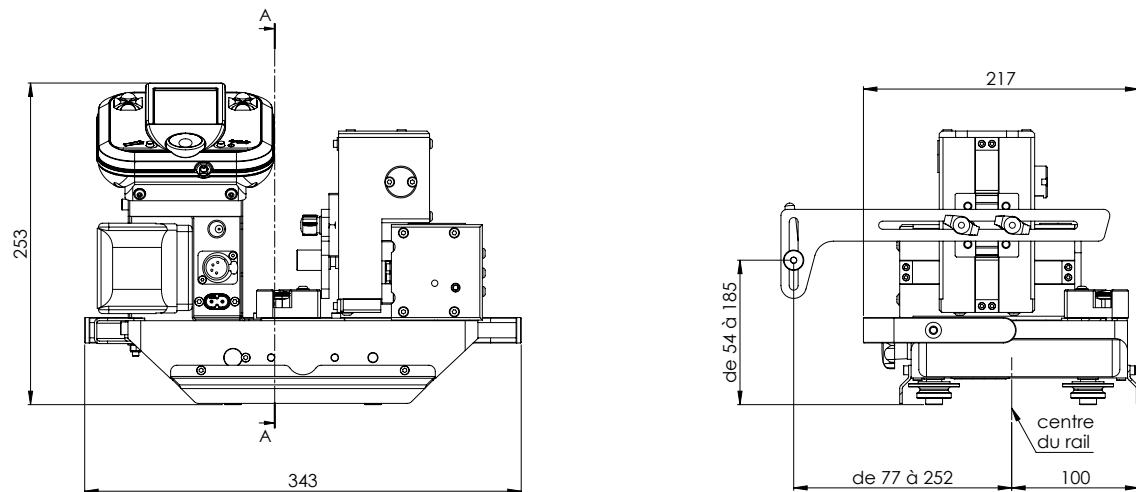
	DÉSIGNATIONS	PACKAGE FONCTIONS LOGICIELLES	RÉFÉRENCES AVEC BATTERIE CHARGEUR	RÉFÉRENCES SANS BATTERIE CHARGEUR
1	Chariot nu*		--	SV 922 0 00 00 0
2	Double glissières manuelles Y/Z - interface simple - kit soudage MIG/MAG*		SV 922 S MM 11 A	SV 922 S MM 00 A
3	Axes Y/Z motorisés - commande SERVIBOT RC - kit soudage MIG/MAG*	EVO	SV 922 R EE 11 A E	SV 922 R EE 00 A E
		EVO ADVANCE	SV 922 R EE 11 A A	SV 922 R EE 00 A A
		EVO PRO	SV 922 R EE 11 A P	SV 922 R EE 00 A P

*2 butées de rail inclus

SCHÉMAS



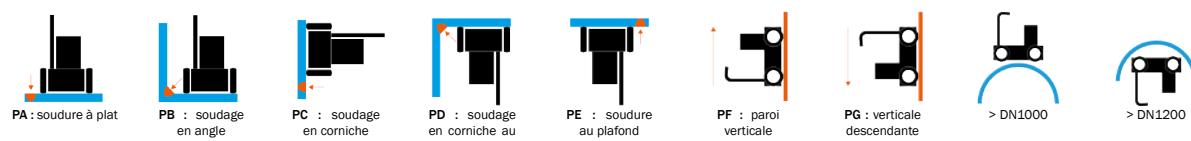
TRACKMAG® EVO - Manuel



TRACKMAG® EVO - Y/Z motorisé

(Dimensions en mm)

POSITIONS DE SOUDAGE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TRACKMAG® EVO	SERVIBOT RC
Entraînement	Pignon débrayable	
Gamme vitesse	1 - 180 cm/min (batterie pleine)	
Alimentation batterie	Li-Ion - 18 V - 5Ah	Li-Ion
Autonomie batterie	10 heures	8 heures
Support Torche	Universel à fixation rapide	
Guidage	Piste souple ou piste rigidifiée	
Dimensions (L x l x h)	345 x 220 x 255 mm	
Poids	7 kg*	9.5 kg**
Départ automatique chariot en soudage	Détection d'arc (sans câble) ou raccordement gâchette torche	
Sécurité	Butées de fin de rail	

*Selon configuration n°2

**Selon configuration n°3

LES KITS COMPATIBLES

Soudage
MIG/MAG



Soudage MIG/MAG
angulaire



Soudage
sous flux



Coupage
Oxy



Coupage
Plasma



Réf: SV 00233 0000 Réf: SV 00251 0000 Réf: SV 96400 0003 Réf: SV 00212 0000 Réf: SV 00246 2000

(version support
torche Ø35)*

*Compatibilité avec torche Duramax mini-machine, angle 180°.

Accessoires spécifiques pour TRACKMAG® EVO

DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Mat support faisceau		SV 00097 1100
Poignée tubulaire complète		SV 00243 0000
Piste souple magnétique standard (1500 mm)		SV 96100 0001
Piste souple magnétique standard demi-longueur (750 mm)		SV 96100 0003
Piste souple magnétique haute température (1500 mm)		SV 96100 0002
Piste souple magnétique haute température demi-longueur (750 mm)		SV 96100 0004
Piste souple à aimants commutables (1500 mm)		SV 96100 0009

Piste souple pneumatique (1500 mm)		SV 96100 0005
Piste rigidifiée magnétique standard (1500 mm)		SV 96100 0006
Ensemble de 2 capteurs butée de rails (montage usine)		SV 00244 0000
Butée de rail		SV 00245 0000
Aimantation supplémentaire fin de rail		SV 00226 0000
		Jeu de 2 : SV 00245 0000 - SET 2
Aimantation supplémentaire fin de rail haute température		SV 00228 0000

RAILMAG® 60 EVO



Configurations **RAILMAG® 60 EVO**

1



RAILMAG® 60 EVO
Nu

2

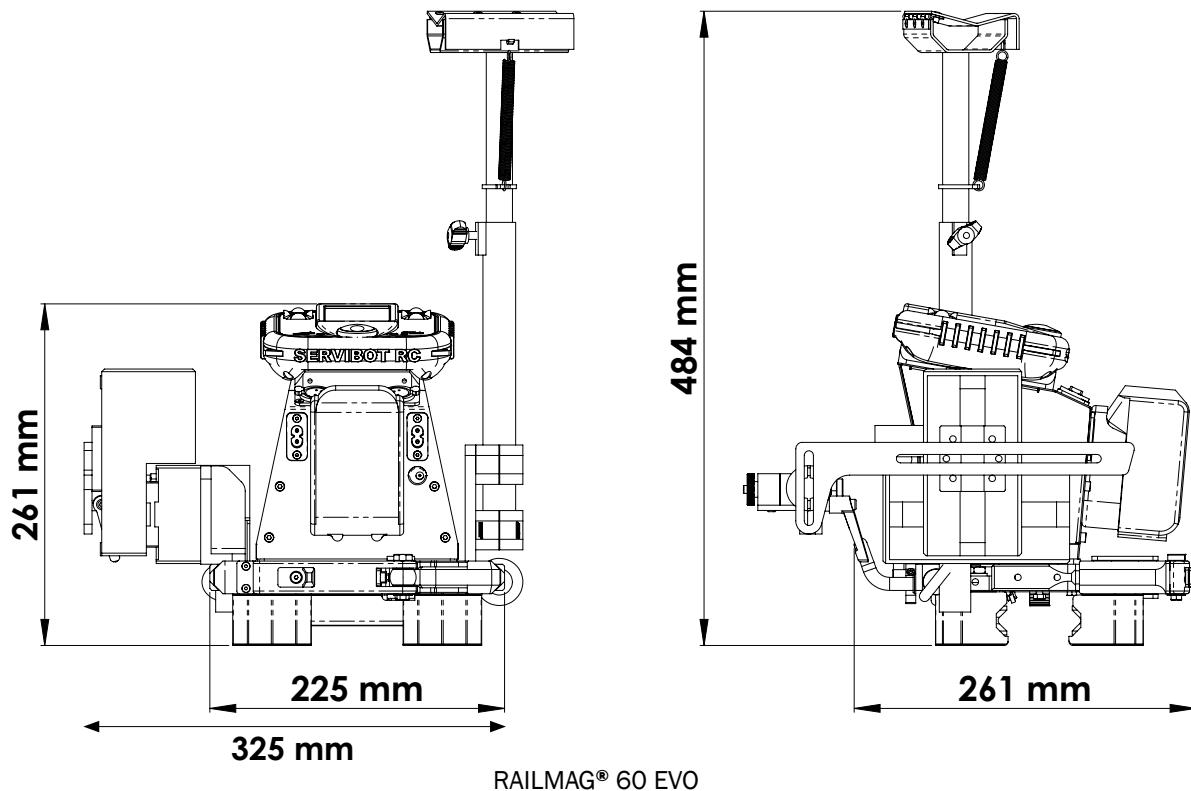


RAILMAG® 60 EVO
Y/Z motorisés

	DÉSIGNATIONS	PACKAGE FONCTIONS LOGICIELLES	RÉFÉRENCES AVEC BATTERIE CHARGEUR	RÉFÉRENCES SANS BATTERIE CHARGEUR
1	Chariot nu*		--	SV 904 0 00 00 0
2	Axes Y/Z motorisés – commande SERVIBOT RC – kit soudage MIG/MAG*	EVO	SV 904 R EE 11 A E	SV 904 R EE 00 A E
		EVO ADVANCE	SV 904 R EE 11 A A	SV 904 R EE 00 A A
		EVO PRO	SV 904 R EE 11 A P	SV 904 R EE 00 A P

* Équipé fin de course ; 2 butées fin de course incluses

SCHÉMAS



POSITIONS DE SOUDAGE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	RAILMAG® 60 EVO		SERVIBOT RC
Entraînement	Pignon débrayable		
Gamme vitesse	1-120 cm/min (batterie pleine)		
Alimentation batterie	Li-Ion - 18 V - 5Ah		Li-Ion
Autonomie batterie	10 heures		8 heures
Support Torche	Universel à fixation rapide		
Guidage	Rail rigide		
Dimensions (L x l x h)	325 x 261 x 261 mm		
Poids	6.1 kg*	9.6 kg**	400 g
Départ automatique chariot en soudage	Détection d'arc (sans câble) ou raccordement gâchette torche		
Sécurité	Butées fin de course		

*Selon configuration n°1

**Selon configuration n°2

LES KITS COMPATIBLES

Soudage
MIG/MAG

Réf : SV 00233 0000

Soudage MIG/MAG
angulaire

Réf : SV 00251 0000

Soudage
sous flux

Réf : SV 96400 0004

Coupage
PlasmaRéf : SV 00246 2000
(version support torche
Ø35)*

*Compatibilité avec torche Duramax mini-machine, angle 180°.

Accessoires spécifiques pour RAILMAG® 60 EVO

DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Support aimants commutables		SV 86001 1000
Support ventouse électrique		SV 86002 1000
Support ventouse électrique 90 °		SV 86002 2000
Interface rail / support		SV 86101 1000
Support intermédiaire (à utiliser en complément d'un support à aimant ou à ventouse)		SV 86003 1000
Rail rigide raboutable avec crémaillère		SV 00476 0000 : Longueur à la demande (< 1m) SV 00475 0000 : Longueur à la demande (< 2m) SV 00471 0000 : Longueur à la demande (< 3m)

Configurations **RAILMAG® 90 EVO**

1



RAILMAG® 90 EVO
Nu

2



RAILMAG® 90 EVO
Y/Z motorisés 65

3

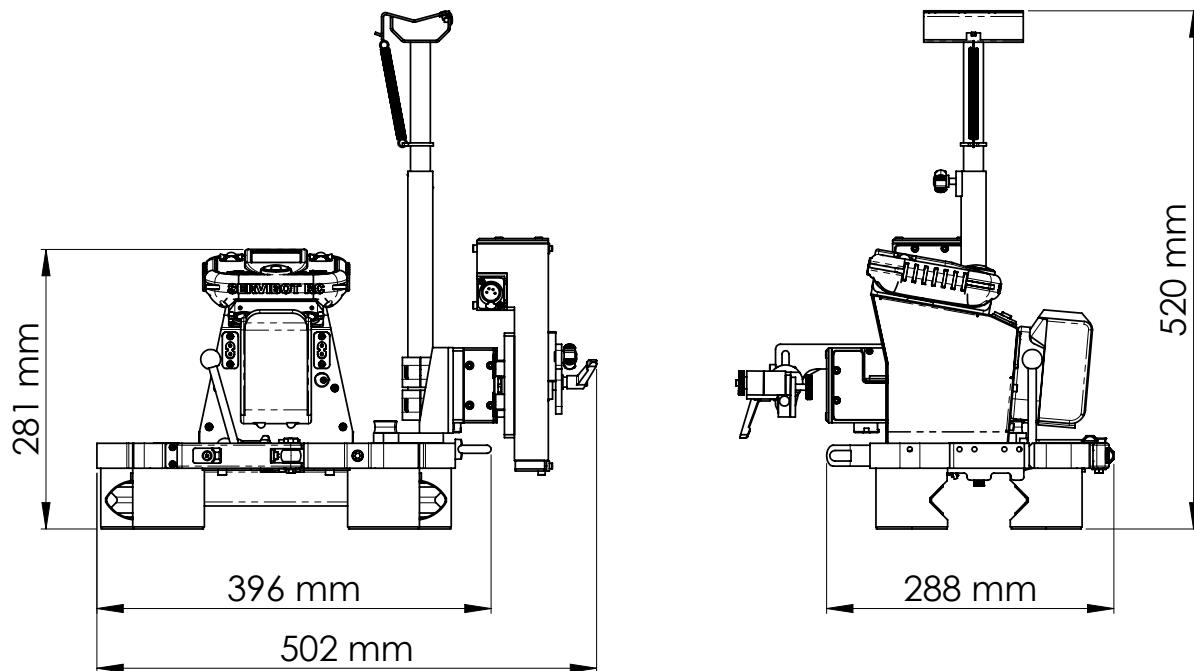


RAILMAG® 90 EVO
Y/Z motorisés 145

	DÉSIGNATIONS	PACKAGE FONCTIONS LOGICIELLES	RÉFÉRENCES AVEC BATTERIE CHARGEUR	RÉFÉRENCES SANS BATTERIE CHARGEUR
1	Chariot nu*		-	SV 905 0 00 00 0
2	Axes Y/Z motorisés (course 60 mm) – commande SERVIBOT RC – kit soudage MIG/MAG*	EVO	SV 905 R EE 11 A E	SV 905 R EE 00 A E
		EVO ADVANCE	SV 905 R EE 11 A A	SV 905 R EE 00 A A
		EVO PRO	SV 905 R EE 11 A P	SV 905 R EE 00 A P
3	Axes Y/Z motorisés (course 145 mm) – commande SERVIBOT RC – kit soudage MIG/MAG*	EVO	SV 905 R LL 11 A E	SV 905 R LL 00 A E
		EVO ADVANCE	SV 905 R LL 11 A A	SV 905 R LL 00 A A
		EVO PRO	SV 905 R LL 11 A P	SV 905 R LL 00 A P

* Équipé fin de course ; 2 butées fin de course incluses

SCHÉMAS



RAILMAG® 90 EVO

POSITIONS DE SOUDAGE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	RAILMAG® 90 EVO			SERVIBOT RC
Entraînement	Pignon débrayable			
Gamme vitesse	1-120 cm/min (batterie pleine)			
Alimentation batterie	Li-Ion - 18 V - 5Ah			Li-Ion
Autonomie batterie	10 heures			8 heures
Support Torche	Universel à fixation rapide			
Guidage	Rail rigide			
Dimensions (L x l x h)	396 x 288 x 281 mm			
Poids	8.5 kg*	12 kg**	13.2 kg***	400 g
Départ automatique chariot en soudage	Détection d'arc (sans câble) ou raccordement gâchette torche			
Sécurité	Butées fin de course			

*Selon configuration n°1

**Selon configuration n°2

***Selon configuration n°3

LES KITS COMPATIBLES

Soudage
MIG/MAG

Réf : SV 00233 0000

Soudage MIG/MAG angulaire



Réf : SV 00251 0000

Coupage
PlasmaRéf : SV 00246 2000
(version support torche Ø35)*

*Compatibilité avec torche Duramax mini-machine, angle 180°.

Accessoires spécifiques pour RAILMAG® 90 EVO

DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Support aimants commutables		SV 86001 2000
Interface rail / support		SV 86201 1000
Support intermédiaire (à utiliser en complément d'un support à aimant ou à ventouse)		SV 86003 2000
Rail rigide SR90 avec crémaillère		<p>≤ 1,5 m : SV 00483 0000</p> <p>≤ 2,5 m : SV 00484 0000</p> <p>≤ 3 m : SV 00485 0000</p> <p>≤ 3,5 m : SV 00486 0000</p>
Liaison rail à visser		ART16182

Configurations ROTOMAG

1

ROTOMAG
Nu

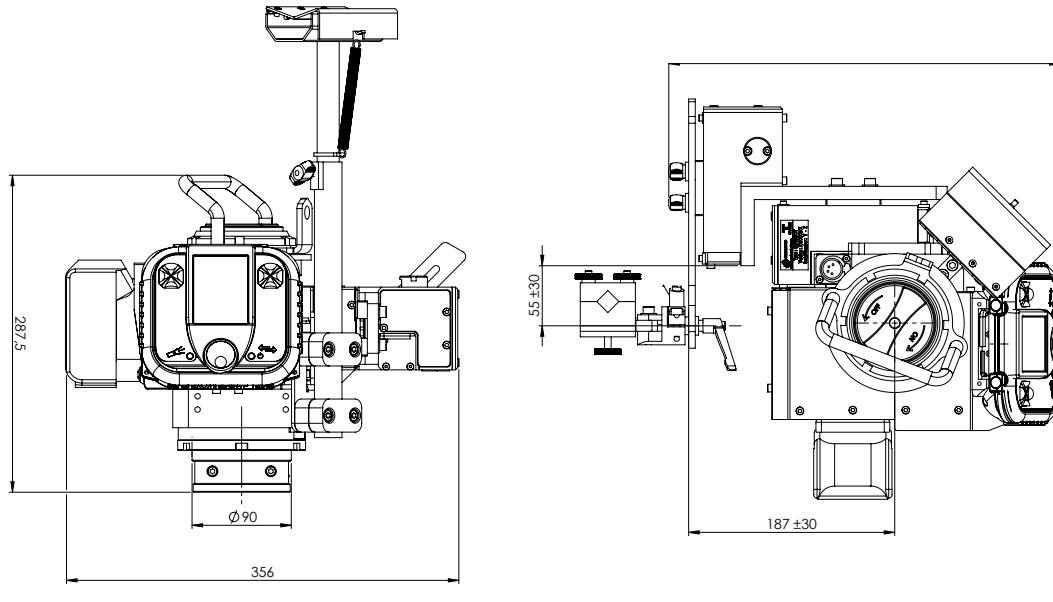
2

ROTOMAG
Y/Z motorisés

	DÉSIGNATIONS	PACKAGE FONCTIONS LOGICIELLES	RÉFÉRENCES AVEC BATTERIE CHARGEUR	RÉFÉRENCES SANS BATTERIE CHARGEUR
1	Chariot nu*		-	SV 906 0 00 00 0
2	Axes Y/Z motorisés – commande SERVIBOT RC – kit soudage MIG/MAG*	EVO	SV 906 R EE 11 A E	SV 906 R EE 00 A E
		EVO ADVANCE	SV 906 R EE 11 A A	SV 906 R EE 00 A A
		EVO PRO	SV 906 R EE 11 A P	SV 906 R EE 00 A P

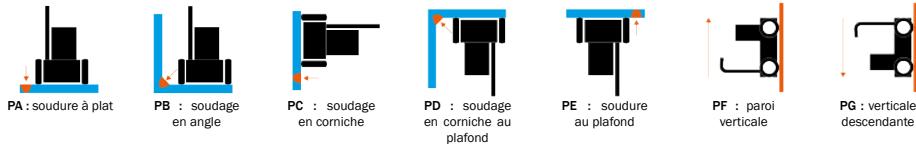
*Non équipé de système de fixation

SCHÉMAS



ROTOMAG

POSITIONS DE SOUDAGE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	ROTOMAG	SERVIBOT RC
Gamme diamètre	100-600 mm (autre sur demande)	
Gamme vitesse	1-120 cm/min	
Alimentation batterie	Li-Ion - 18V - 5Ah	Li-Ion
Autonomie batterie	10 heures	8 heures
Support Torche	Universel à fixation rapide	
Guidage	Aimanté ou vissé dans réceptacle spécifique	
Dimensions (L x l x h)	350 x 350 x 300 mm	
Poids	15 kg*	400 g
Départ automatique chariot en soudage	Détection d'arc (sans cable) ou raccordement gâchette torche	

*Selon configuration n°2

Accessoires spécifiques pour ROTOMAG

DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Fixation par aimant		SV 90601 1000
Fixation par vis		SV 90601 2000
Réceptacle acier		SV 90602 1000
Pied support de rangement		SV 90602 2000
Interface spécifique		sur demande
Bras support spécifique		sur demande

ROTOMAG-B



Configurations **ROTOMAG-B**



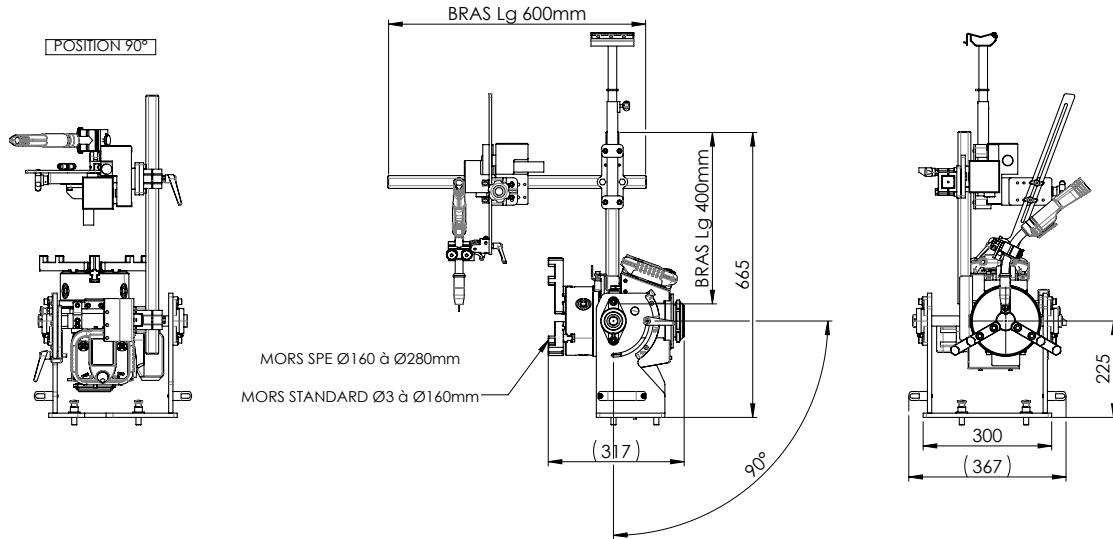
ROTOMAG-B
manuel



ROTOMAG-B
Y/Z motorisés

	DÉSIGNATIONS	PACKAGE FONCTIONS LOGICIELLES	RÉFÉRENCES AVEC BATTERIE CHARGEUR	RÉFÉRENCES SANS BATTERIE CHARGEUR
1	Double glissières manuelles Y/Z – interface simple – kit soudage MIG/MAG		SV 916 S MM 11 A	SV 916 S MM 00 A
2	Axes Y/Z motorisés – commande SERVIBOT RC – kit soudage MIG/MAG	EVO	SV 916 R EE 11 A E	SV 916 R EE 00 A E
		EVO ADVANCE	SV 916 R EE 11 A A	SV 916 R EE 00 A A
		EVO PRO	SV 916 R EE 11 A P	SV 916 R EE 00 A P

SCHÉMAS



ROTOMAG-B

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	ROTOMAG-B	SERVIBOT RC
Gamme diamètre	20 à 250 mm	
Diamètre maxi pour passage arbre creux	60 mm	
Alimentation batterie	Li-Ion - 18V - 5Ah	Li-Ion
Autonomie batterie	10 heures	8 heures
Support Torche	Universel à fixation rapide	
Guidage	Mandrin 3 mords	
Dimensions (L x l x h)	320 x 370 x 400 mm	
Poids (sans axes motorisés)	26 kg*	400 g
Départ automatique chariot en soudage	Détection d'arc (sans cable) ou raccordement gâchette torche	

*Selon configuration n°2

Accessoires spécifiques pour ROTOMAG-B

DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Dégagement torche		SV 91602 1000
Reprise tube (DN 20 à DN 250)		SV 91603 1000
Bouchon inertage		SV 91604 1000
Table avec pieds démontables		SV 91601 1000
Intégration sur table à trou DEMMLER D16		sur demande

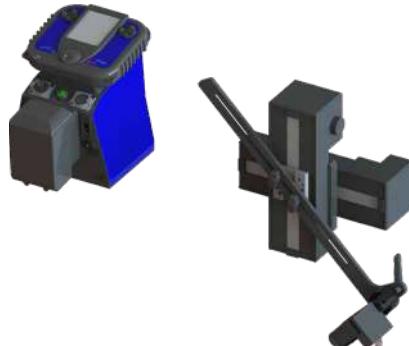
Configurations PACK AXES EVO

1



Axes autonomes 65 mm

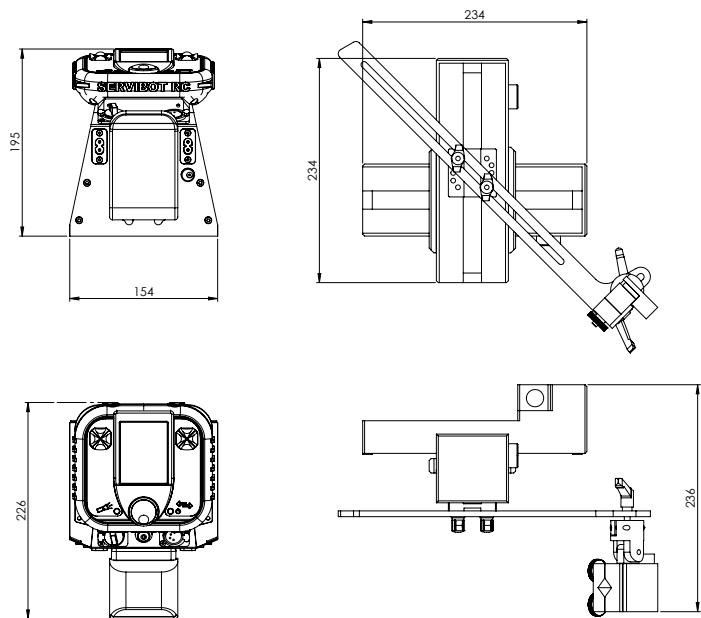
2



Axes autonomes 145 mm

	DÉSIGNATIONS	PACKAGE FONCTIONS LOGICIELLES	RÉFÉRENCES AVEC BATTERIE CHARGEUR	RÉFÉRENCES SANS BATTERIE CHARGEUR
1	Axes Y/Z motorisés course 65 mm – commande SERVIBOT RC – kit soudage MIG/MAG - câble accessoire XLR 10m	EVO	SV 968 R EE 11 A E	SV 968 R EE 00 A E
		EVO PRO	SV 968 R EE 11 A P	SV 968 R EE 00 A P
2	Axes Y/Z motorisés course 145 mm – commande SERVIBOT RC – kit soudage MIG/MAG - câble accessoire XLR 10m	EVO	SV 968 R LL 11 A E	SV 968 R LL 00 A E
		EVO PRO	SV 968 R LL 11 A P	SV 968 R LL 00 A P

SCHÉMAS



Axes autonomes 145 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	AXES AUTONOMES	SERVIBOT RC
Alimentation batterie	Li-Ion - 18V - 5Ah	Li-Ion
Autonomie batterie	10 heures	8 heures
Support Torche	Universel à fixation rapide	
Dimensions pupitre	230 x 160 x 200 mm	
Dimensions axes	voir chapitre axes motorisés	
Poids pupitre	1.2 kg	400 g
Poids axes	3.6 kg (65 mm) - 4.6 kg (145 mm)	
Départ automatique chariot en soudage	Détection d'arc (sans cable) ou raccordement gâchette torche	

Accessoires compatibles pour le **PACK AXES EVO**

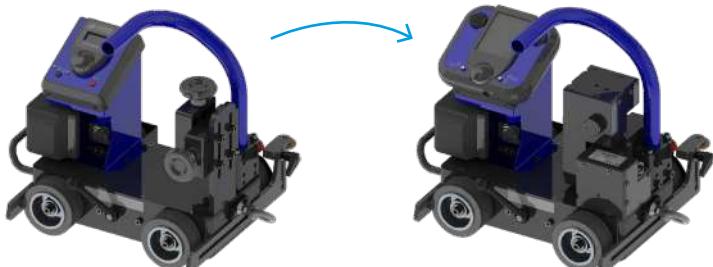
DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Coffret électrique		sur demande
Interface articulée pour potence		SV 00253 0000
Support faisceau spécifique		sur demande

EVOLUTION ET MISE À JOUR des configurations standards EVO

Tous les **chariots et solutions mécanisées SERVIBOT EVO** peuvent évoluer à tout moment.

Il est possible **remplacer des modules** pour augmenter les capacités et de **mettre à jour le logiciel** pour ajouter des nouvelles fonctions.

Exemple pour le GLUMAG (principe et codes identiques pour tous les autres séries) :



GLUMAG® EVO manuel

GLUMAG® EVO -
Fonction logicielle **EVO**

Nécessaire pour l'évolution :

DÉSIGNATIONS	RÉFÉRENCES
Commande SERVIBOT RC (HMI avec 2 boutons)	SV 95701 1000
Axe linéaire course 65 mm câble 250 mm	SV 95800 1000
Axe linéaire course 65 mm sans câble	SV 95800 2000
Activation logiciel EVO	SOFT 0020



Nécessaire pour l'évolution :

DÉSIGNATIONS	RÉFÉRENCES
Activation logiciel EVO ADVANCE	SOFT 0021



Nécessaire pour l'évolution :

DÉSIGNATIONS	RÉFÉRENCES
Commande SERVIBOT RC (HMI avec 4 boutons)	SV 95701 2000
Boîtier de communication (inclus câble réseau)	SV 80101 2000
Câble accessoires XLR male/femelle 10m *	SV 00666 0000

*Autre longueur disponible

Accessoires universels pour la gamme SERVIBOT

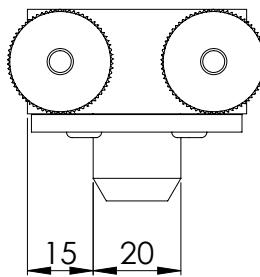
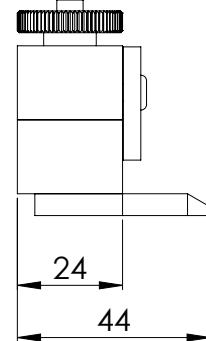
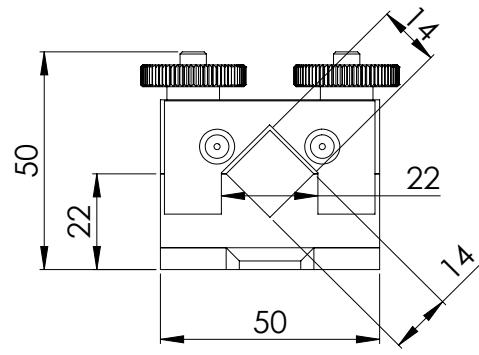
ALIMENTATION		
Alimentation externe 230V - 50Hz - Prise FR		SV 96000 0001
Câble coffret-chariot pour alimentation externe		1.5 m : SV 00210 2120
		10 m : SV 00210 1120
Chargeur batterie MAKITA 18V simple		ART 05680
Chargeur batterie MAKITA 18V double		ART 05681
Batterie MAKITA 18V 5Ah		ART 05679
Batterie complatible 18V 5Ah		ART 13848
Batterie compatible 18V 9Ah		ART 13849
Chargeur 12V télécommande		ART 05694

EQUIPEMENT DE SÉCURITÉ		
Lampe torche XLR		SV 00258 0000
Equilibrateur anti-chute (capacité 10-14 kg)		ART 14598
Antichute de charge Longueur 10m (max 250kg)		ART 16946

SUPPORT TORCHE

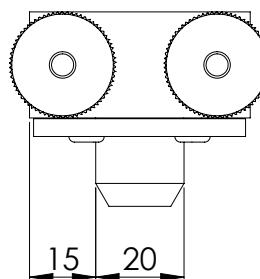
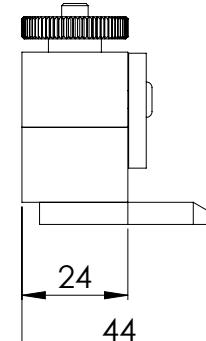
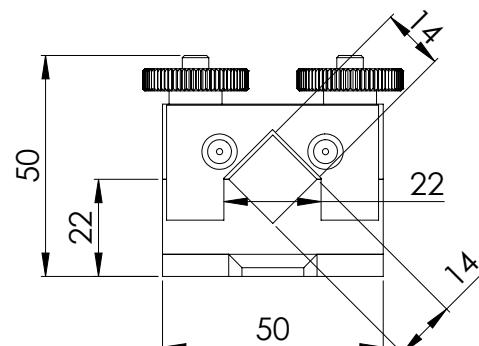
Support torche standard (70° max)

SV 00005 1100



Support torche haute température (max 250 °)

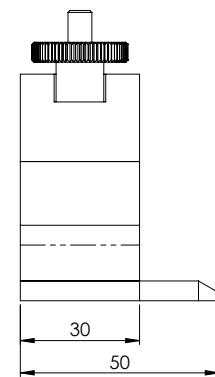
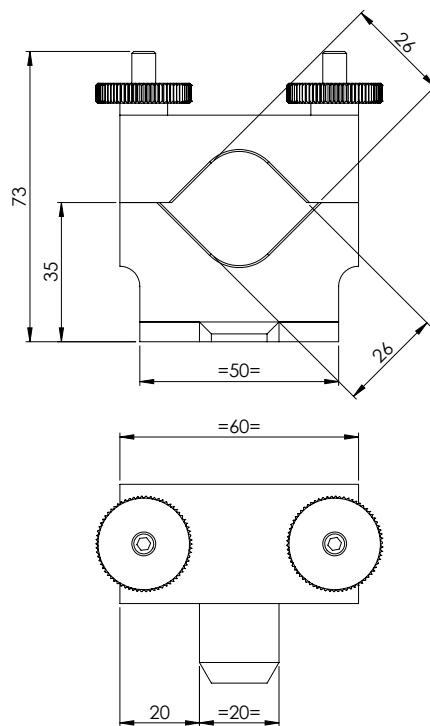
SV 00248 0000



SUPPORT TORCHE

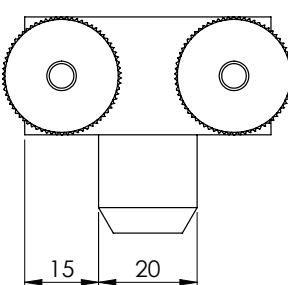
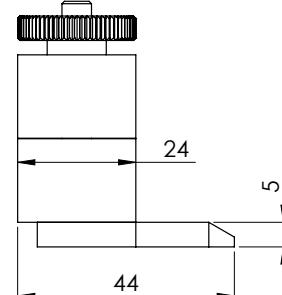
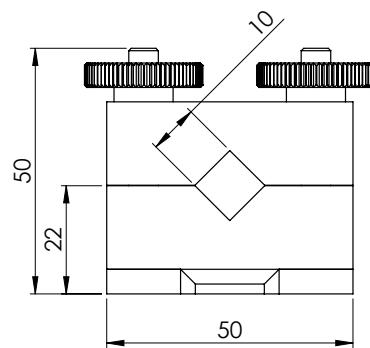
Support torche aspirante (70° max)

SV 00045 1100



Support torche innershield® (70° max)

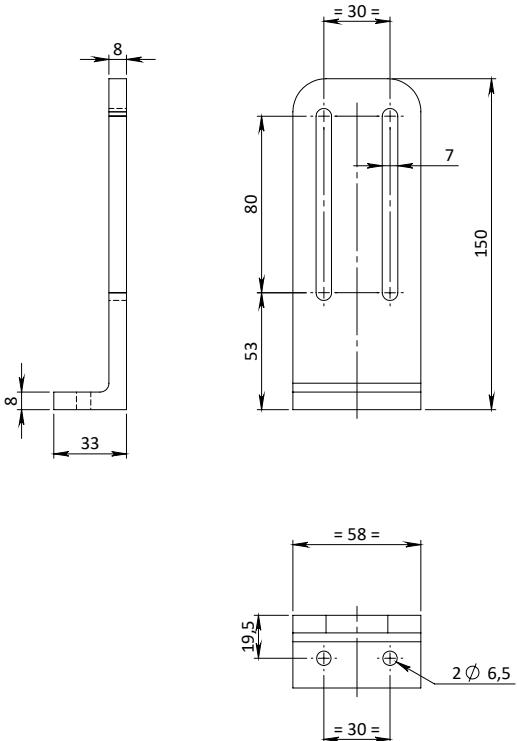
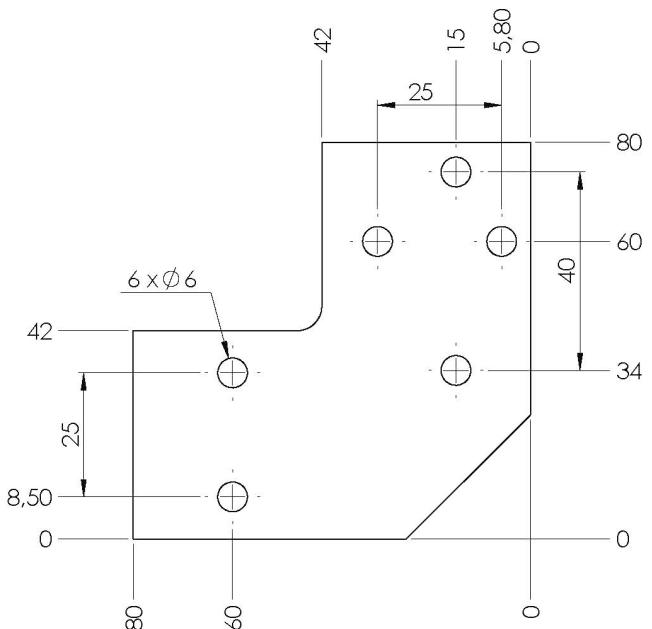
SV 00249 0000



SUPPORTS INTERMÉDIAIRES		
Support intermédiaire sans capteur		SV 00004 0112
Support intermédiaire sans capteur symétrique		SV 00004 0113

CAPTEUR D'ARC		
Support intermédiaire avec capteur d'arc standard (400 mm)		SV 00004 0114
Support intermédiaire avec capteur d'arc standard long (650 mm)		SV 00004 0115
Support intermédiaire avec capteur d'arc symétrique (400 mm)		SV 00004 0116
Support intermédiaire avec capteur d'arc symétrique long (650 mm)		SV 00004 0117
Rallonge capteur d'arc (400 mm)		SV 00247 0000
Câble gachette (400 mm)		ART 04932

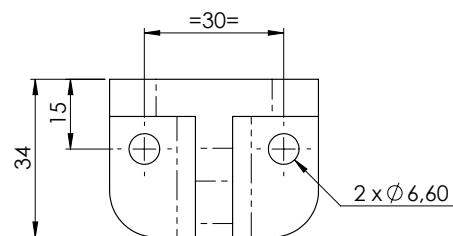
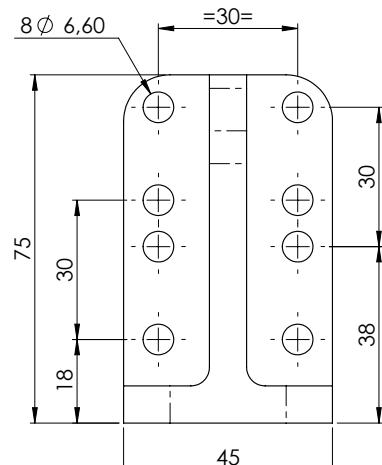
TORCHES		
Torche soudage manuelle aspirante KEMPPi GF 403W 5m équipée câble gâchette		SV 82002 1000
Torche soudage manuelle aspirante BINZEL XFUME® PRO 501 4m équipée câble gâchette		SV 82002 2000
Torche soudage droite automatique aspirante BINZEL XFUME® AUT 501 5m équipée câble gâchette		SV 82002 3000
Torche découpe plasma mini-machine 180° SMARTSYNC 15m équipé câble gâchette pour Hypertherm PMX 65,85,105		SV 82102 1000
Torche découpe plasma mini-machine 180° DURAMAX 15m équipé gâchette pour Hypertherm PMX 125		SV 82102 2000

INTERFACE DE MONTAGE	
Équerre liaison chassis - Y manuel	SV 00188 0001
	
Plaque de liaison Y manuel Z manuel	SV 00036 0001
	

INTERFACE DE MONTAGE

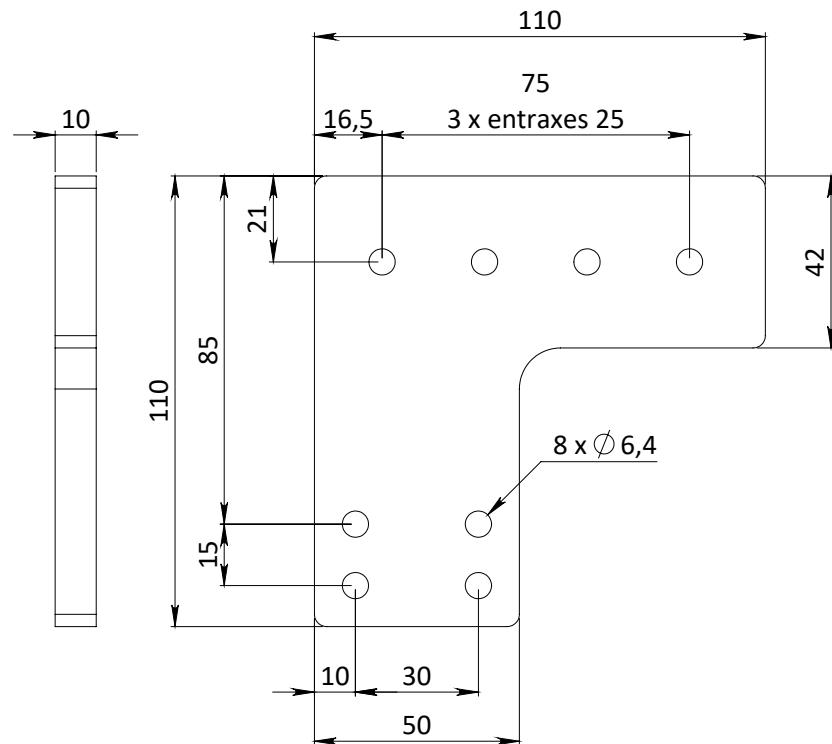
Équerre liaison chassis - Y motorisé

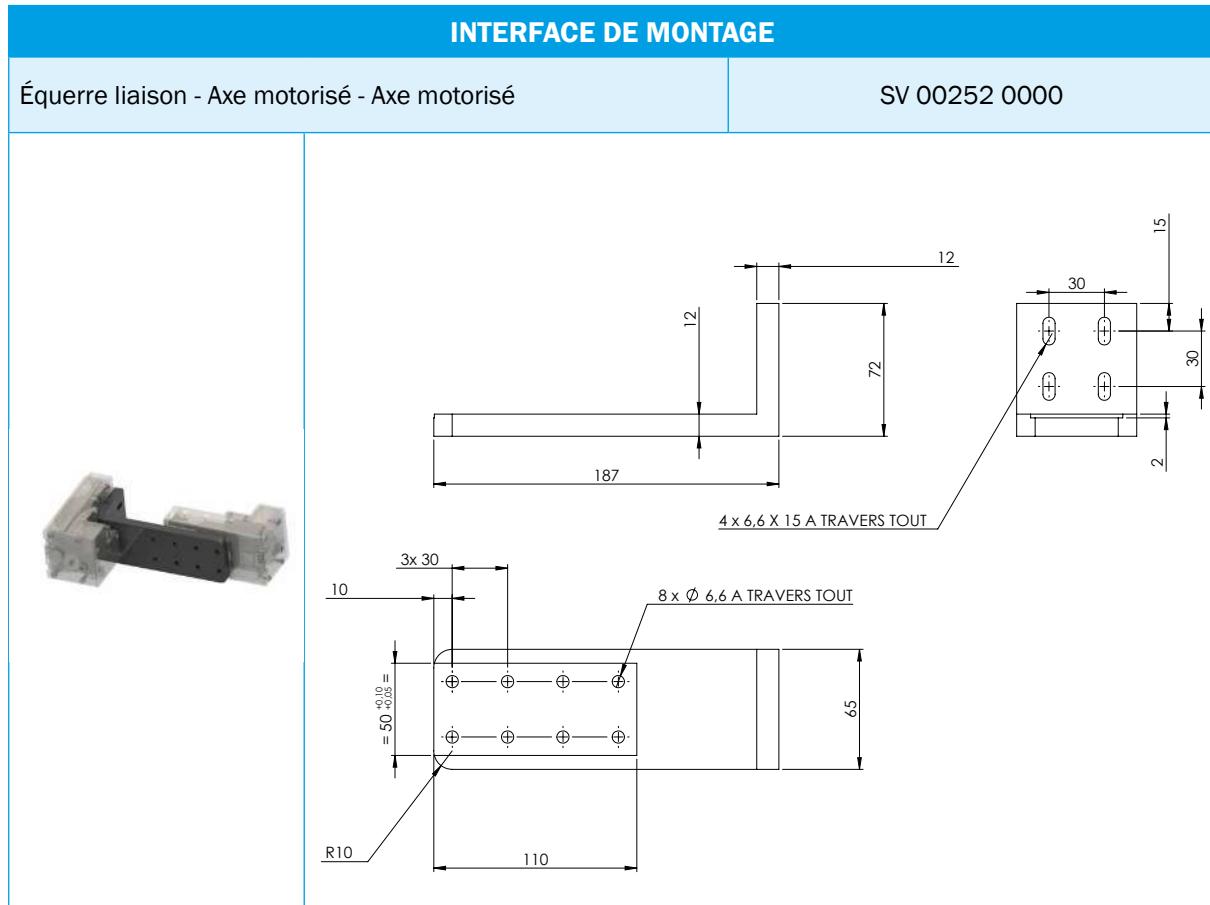
SV 00129 0001



Plaque de liaison - Y motorisé - Z manuel

SV 00189 0001

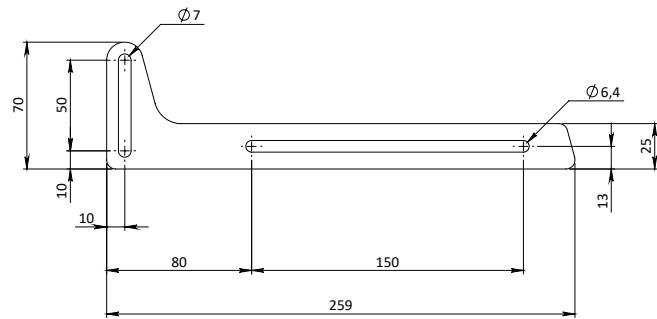
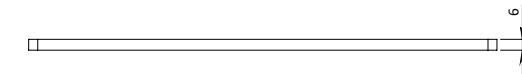




BRAS SUPPORT TORCHE

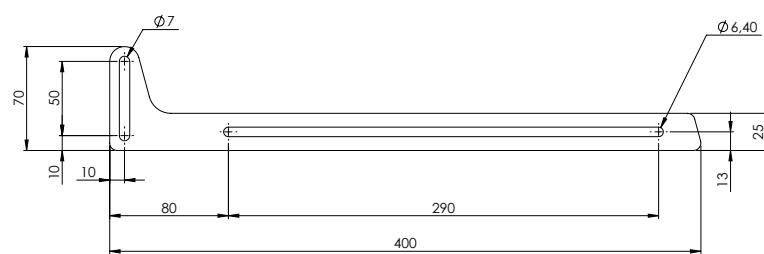
Bras standard 250 mm

SV 00033 0001



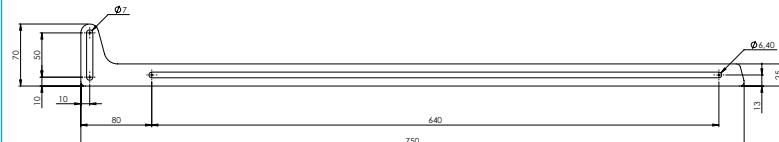
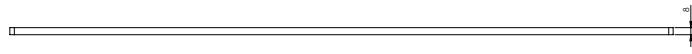
Bras long 400 mm

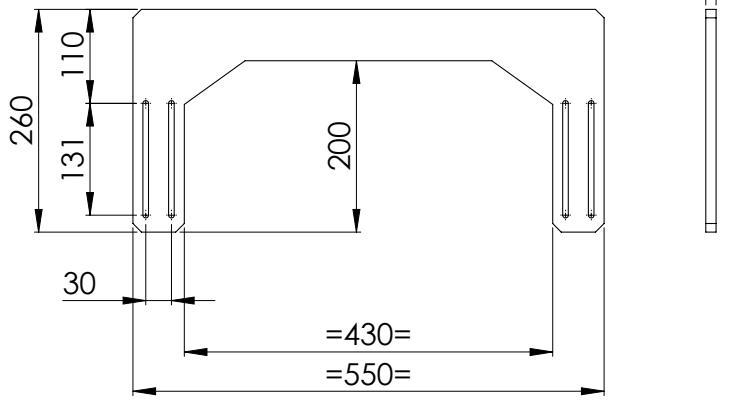
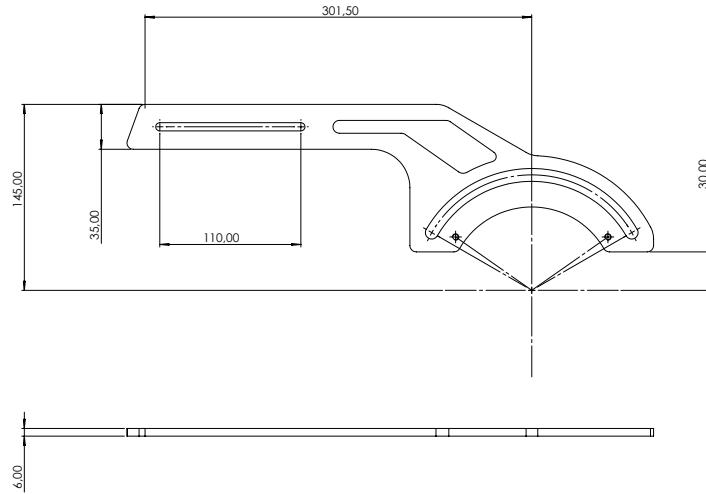
SV 00043 0001



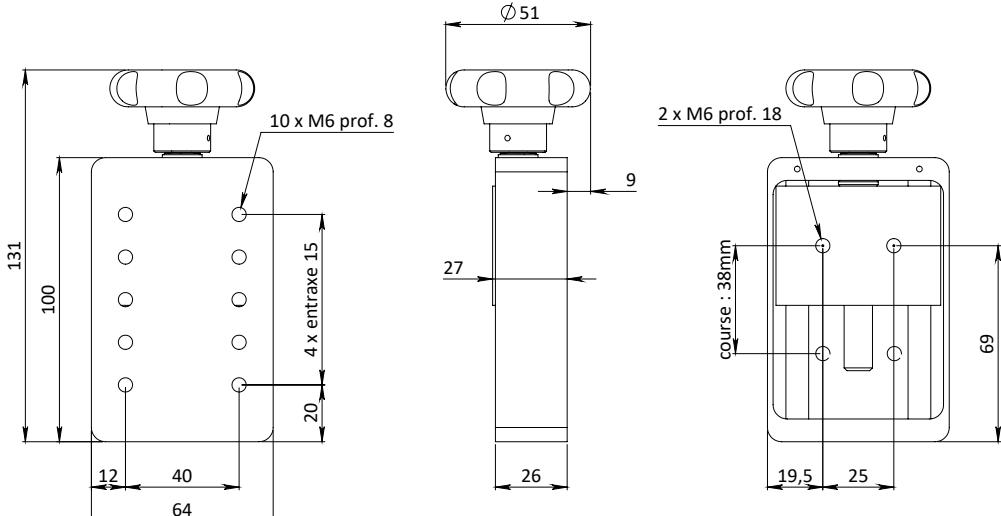
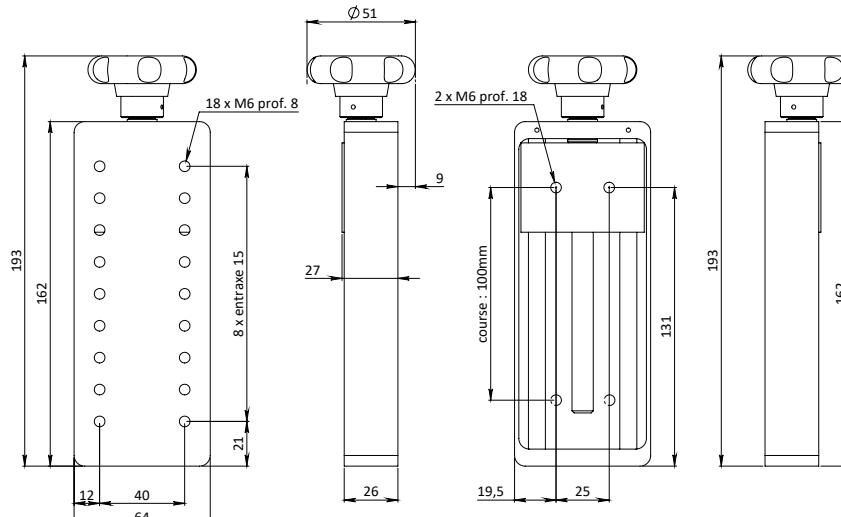
Bras extra long 750 mm

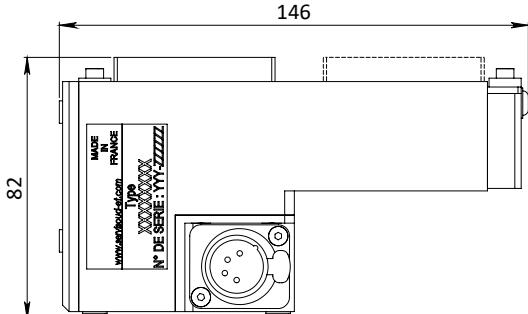
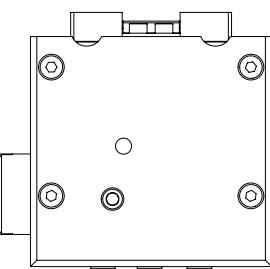
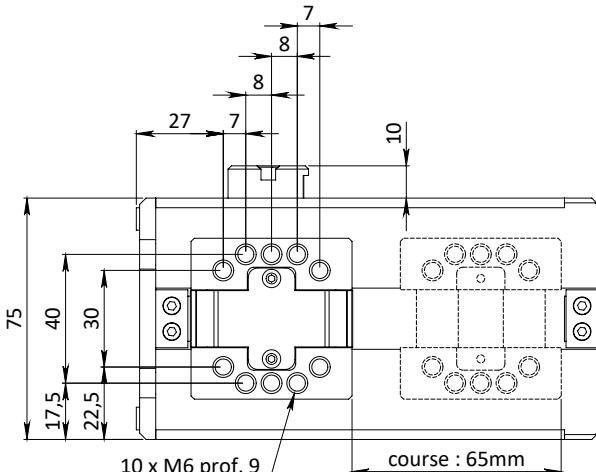
SV 00250 0000



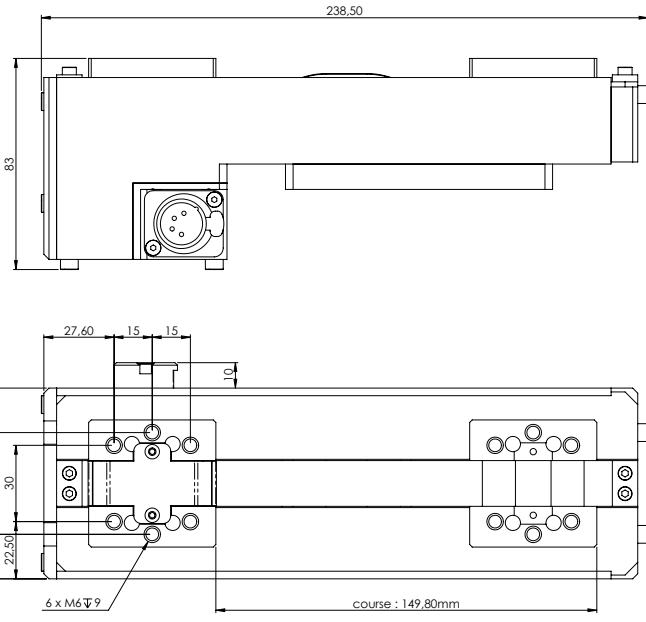
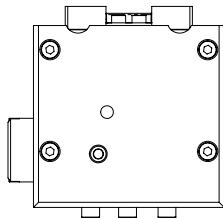
BRAS SUPPORT TORCHE	
Bras double torche	SV 00095 0001
	
Bras réglage angulaire	SV 00294 0000
	

AXES MANUELS

Glissière double monobloc		SV 00190 1100
Glissière manuelle standard course 38 mm		SV 00191 1100
		
Glissière manuelle course 100 mm		SV 00234 0000
		

AXES MOTORISÉS		GAMME EVO
Axe linéaire course 65 mm câble 250 mm		SV 95800 1000
Axe linéaire course 65 mm sans câble		SV 95800 2000
Câble pour axe motorisé		250 mm : ART 05406 400 mm : ART 05407 600 mm : ART 14096 750 mm : ART 14097
 		
		

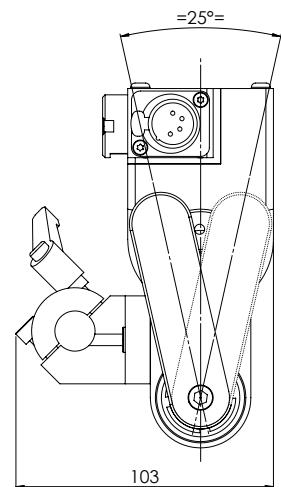
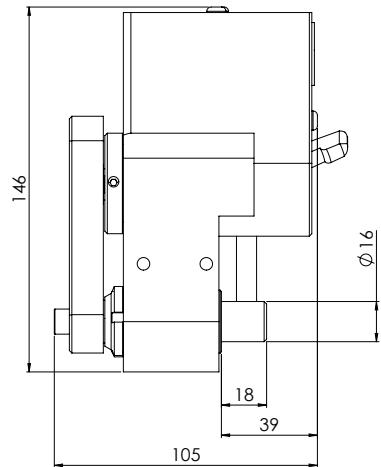
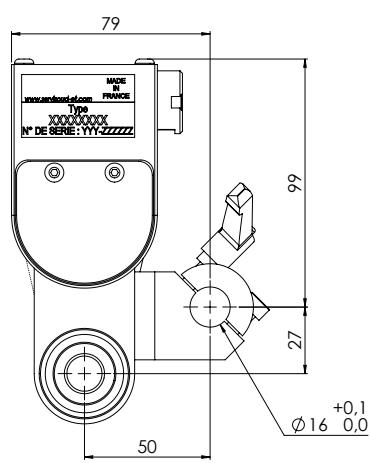
AXES MOTORISÉS

Axe linéaire Course 145 mm Câble 400 mm		SV 95801 1000
Axe linéaire Course 145 mm Sans câble		SV 95801 2000
Câble pour axe motorisé		250 mm : ART 05406 400 mm : ART 05407 600 mm : ART 14096 750 mm : ART 14097
	 	

GAMME
EVO

AXES MOTORISÉS

Axe angulaire Course 25° Câble 400 mm		SV 95900 1000
Axe angulaire complet Course 25° Câble 400 mm		SV 95900 2000
Axe angulaire Course 25° Sans câble		SV 95900 3000
Câble pour axe motorisé		250 mm : ART 05406 400 mm : ART 05407 600 mm : ART 14096 750 mm : ART 14097



COMMANDÉ		
Interface simple		SV 95601 1000
Commande SERVIBOT RC (HMI avec 2 boutons)		SV 95701 1000
Commande SERVIBOT RC (HMI avec 4 boutons)		SV 95701 2000
Protection écran interface simple		ART 14179
Protection écran SERVIBOT RC		ART 12509
Coque commande SERVIBOT RC (livrée avec tour de cou)		SV 00487 0000

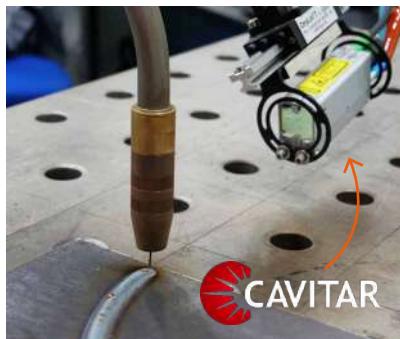
COMMUNICATION		GAMME EVO
Boîtier de communication (câble réseau long 50 cm inclus)		SV 80101 2000
Câble accessoires XLR male/ femelle		2 m : SV 00664 0000 5 m : SV 00665 0000 10 m : SV 00666 0000 15 m : SV 00667 0000

CAISSE DE TRANSPORT		
Coffre chantier à roulettes pour le TRACKMAG® ou accessoires		ART 14312
Caisse GLUMAG® à roulettes pour tous les chariots SERVIBOT		ART 14311
Coffre avec poignées et roulettes pour tous les chariots SERVIBOT et ses accessoires		ART 05870
Caisse en bois 63 x 48 x 39 cm		PACK0027
Sacoche pour pistes TRACKMAG 150 cm (max 4 pistes)		ART 13841
Caisse en bois pour rail avec charnières et poignets 156 x 25 x 21 cm		ART 15991
Caisse en bois pour rails RAILMAG® 60 ou RAILMAG® 90 220(320) x 25 x 36 cm (max 10 rails)		2 m : ART 22254 3 m : ART 22255

Gamme **SERVICAM**

Supervision et monitoring du soudage

SERVISOUD, en s'associant avec la société CAVITAR, vous propose un système innovant de **supervision du soudage**.



Une caméra de soudage révolutionnaire basée sur une **technologie d'illumination laser** permettant de **voir à travers l'arc** de soudage.



SERVICAM : un équipement portatif pour la **visualisation, l'enregistrement et l'analyse** du soudage.



Accessoires :

- Accessoires informatiques (clavier et souris industrielle)
- Support caméra bras articulé



LES APPLICATIONS DE SERVICAM

1) Associé à une caméra CAVITAR : LA VISUALISATION

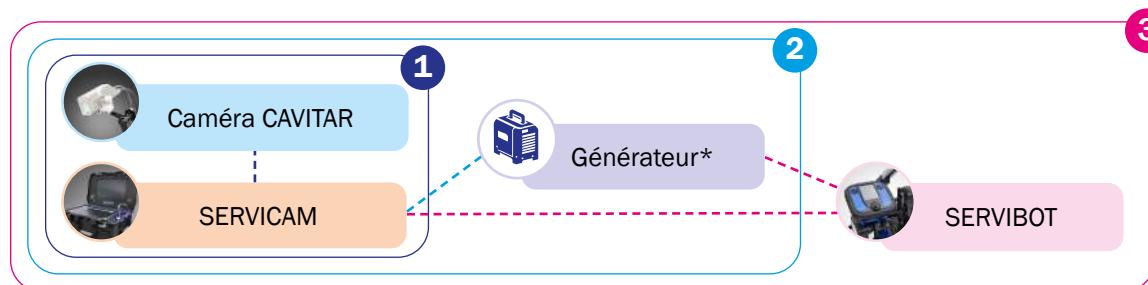
- **Visualisation** du soudage
- **Enregistrement** de l'image

2) Associé à une source de soudage : LE MONITORING

- Affichage des paramètres du générateur en parallèle de l'image
- Enregistrement et relecture des paramètres synchronisés avec les images

3) Associé à un équipement de mécanisation SERVIBOT : LA TÉLÉOPÉRATION

- Téléopération du soudage avec la commande à distance SERVIBOT RC
- Affichage des paramètres du système SERVIBOT et de l'énergie de soudage (apport de chaleur)



AUTRES APPLICATIONS :

- Formation accélérée des soudeurs (manuelle, mécanisée, automatique...)
- Compréhension de phénomènes complexes en soudage (recherche de paramètres, analyse de défauts...)

QUALITÉ & SÉCURITÉ

Notre solution portative de supervision du soudage garantit **productivité**, **qualité** et **sécurité** du soudeur :

- Maîtrise des paramètres de soudage et de l'énergie de soudage grâce à la vision en temps réel
- Analyse d'un défaut avec les enregistrements de paramètres et de la vidéo
- Traçabilité de la donnée de soudage
- Éloignement du soudeur des fumées et du rayonnement
- Amélioration du confort de travail (ergonomie du poste) et prévention des TMS (Troubles Musculo Squelettiques)

CONFIGURATIONS SERVICAM

1



SERVICAM valise 15"

2



SERVICAM valise 21"

3



SERVICAM coffret

4



SERVICAM C300

	DÉSIGNATIONS	RÉFÉRENCES
1	SERVICAM valise 15"	SV 84000 1000
2	SERVICAM valise 21"	SV 84000 2000
3	SERVICAM coffret	sur demande
4	SERVICAM C300 (caméra C300 avec 1 licence logiciel)	KITCAMC300

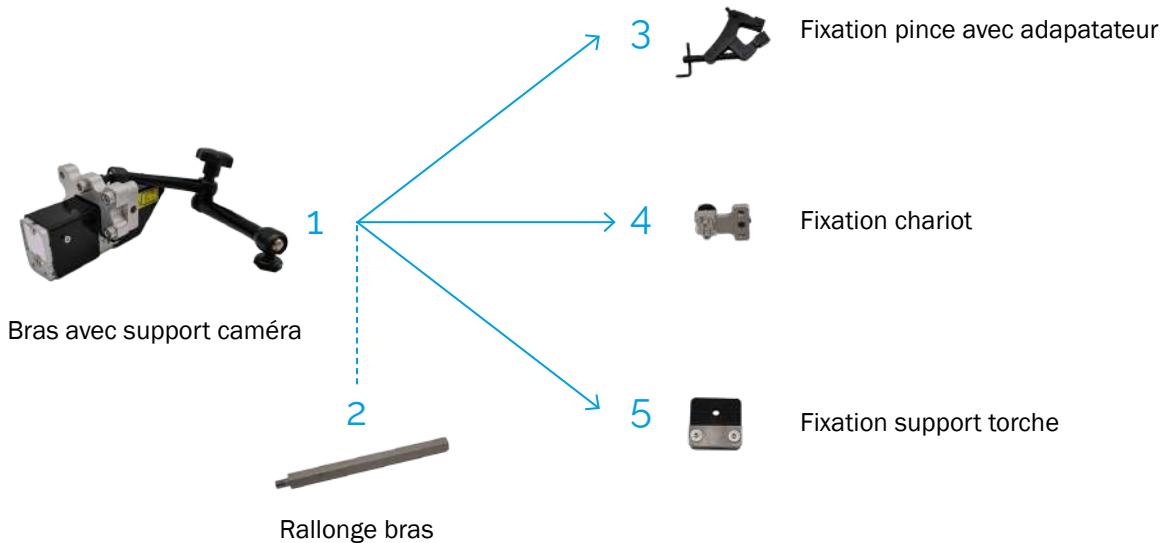
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	SERVICAM écran 15"	SERVICAM écran 21"
Dimensions (L x l x h)	600 x 400 x 340 mm	650 x 510 x 300 mm
Poids sans accessoires	15 kg	22 kg
Poids avec accessoires	21 kg	28 kg
Connectiques	2 caméras, 1 port com GbE, 1 HDMI, 2 USB	
Procédés compatibles	MIG/MAG, TIG, PLASMA, Procédés hybrides	

Accessoires spécifiques pour la gamme SERVICAM

DÉSIGNATIONS	VISUELS	RÉFÉRENCES
Caméra C300 (sans logiciel SERVICAM)		CAME0003
Caméra C400 (sans logiciel SERVICAM)		CAME0004
Licence logiciel SERVICAM		SOFT0012
Faisceau caméra débrochable 0,5m		SV 84005 2000
Faisceau adaptateur Rallonge / PC		SV 84006 2000
Renvoi d'angle		SV 84003 0100
Vitre protection caméra C300 (lot de 5)		Plastique : VITR0005-SET5 Verre : VERR0049-SET5

Rallonge débrochables Caméra / Valise		5 m : SV 84004 4005 10 m : SV 84004 4010 15 m : SV 84004 4015
Ensemble filtration air pour refroidissement caméra		SV 84000 1100



1 + 2 + 3 Support caméra C300 Pince		SV 84003 2000
1 + 2 + 4 Support caméra C300 Chariot		SV 84003 1000
1 Bras avec support caméra C300		SV 84003 0200
2 Rallonge bras		SV 00626 0000
3 Fixation pince avec adaptateur		SV 84003 0210
4 Fixation chariot		SV 84003 0220
5 Fixation support torche		SV 84003 0230

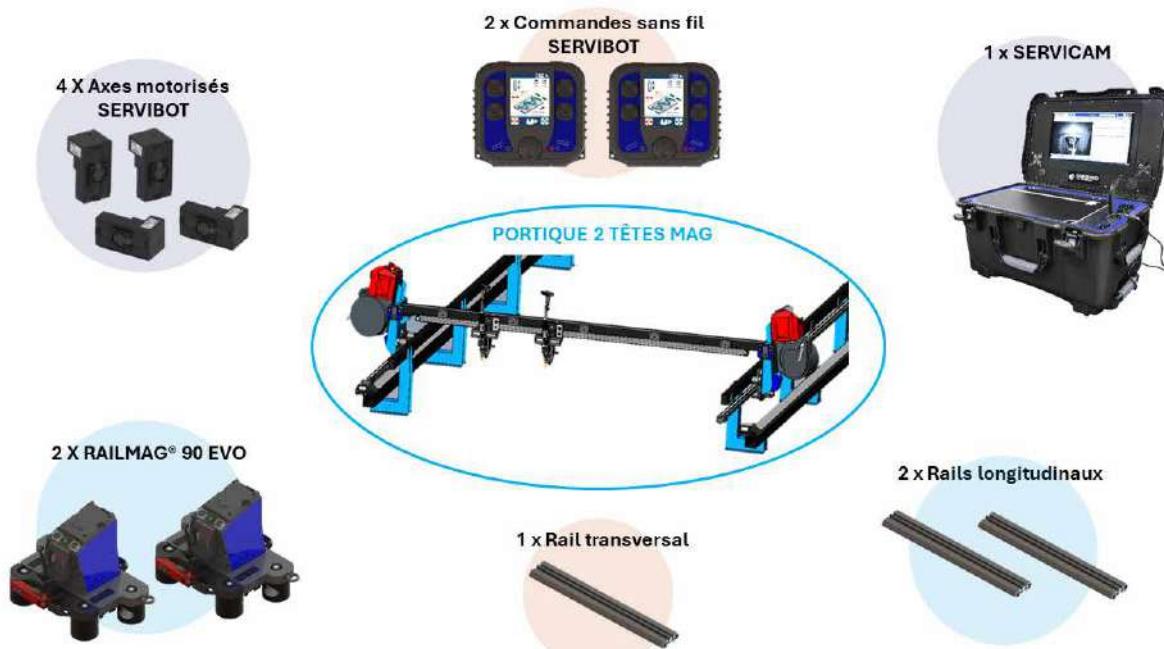
LA MÉCANISATION MODULAIRE

Pour aller plus loin dans la mécanisation du soudage et répondre aux **besoins spécifiques** clients, SERVISOUD conçoit et fabrique des équipements en s'appuyant sur les **modules standards** SERVIBOT.

La mutualisation des modules SERVIBOT, éprouvés dans de nombreuse industrie sur nos solutions standards, permet de proposer des machines spéciales **fiables** au **budget maîtrisé**.

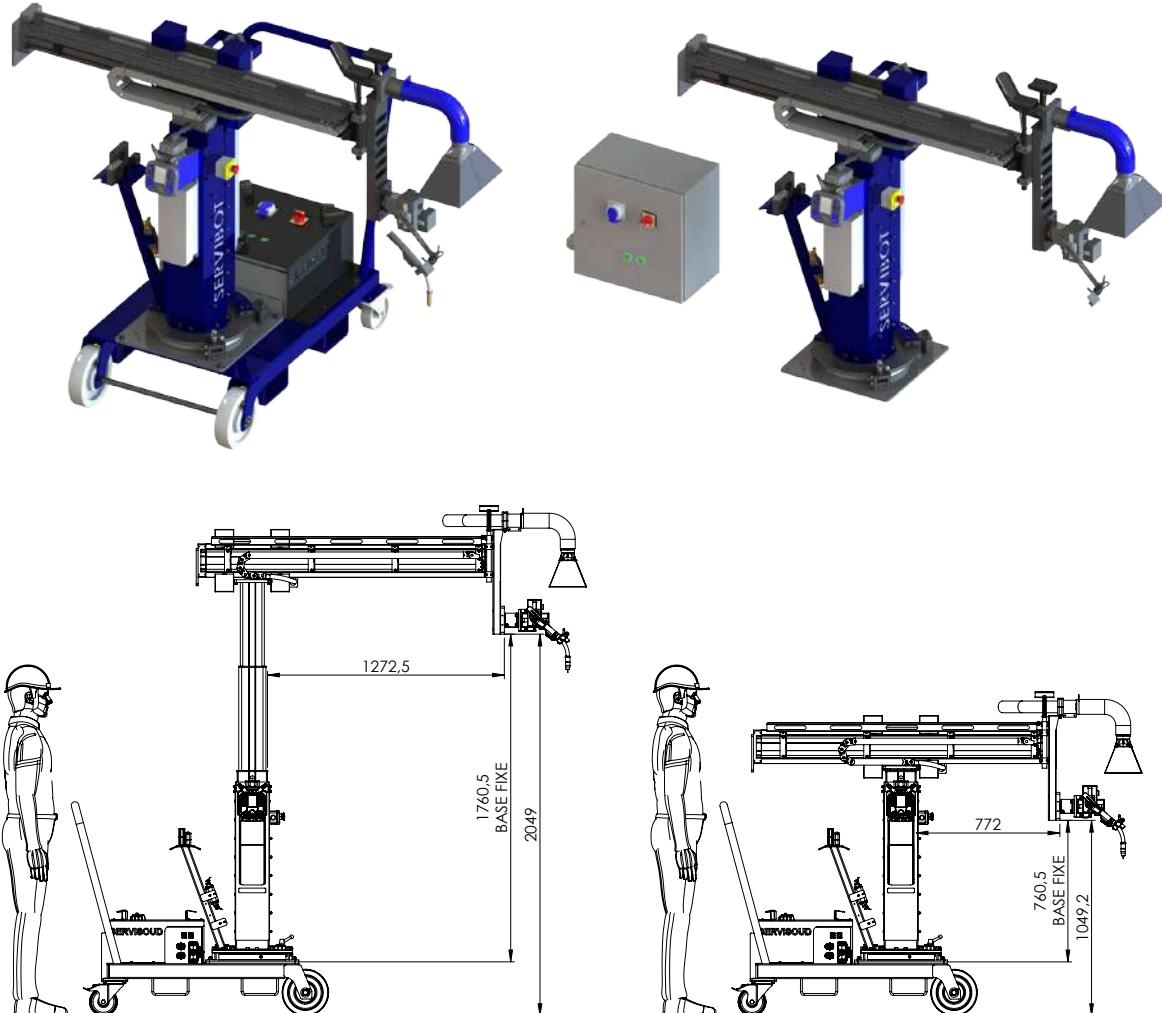
Cette mécanisation modulaire est une **alternative simple** aux solutions **cobotiques et robotiques**.

Exemple de réalisation : Portique de soudage 2 têtes



Les principaux équipements de ce portique sont standards, la gestion de la maintenance dans le temps est simplifiée. Autre avantage face aux machines spéciales conventionnelles : la possibilité de **mutualiser les usages et de réutiliser les modules** afin de reconstruire un nouveau système pour une autre application.

Exemple de mécanisation modulaire : Potence 1x1



Déjà installée dans plusieurs ateliers, la potence mobile SERVIBOT est un exemple de modularité. Compact et déplaçable par un seul opérateur, elle peut être interfacée avec plusieurs positionneurs, viseurs et générateurs de soudage dans l'atelier. En centralisant les commandes, le soudeur peut, à l'aide d'une seule télécommande (la SERVIBOT RC), **synchroniser les mouvements de soudage et ajuster les paramètres en temps réel**, même en cours de soudage.

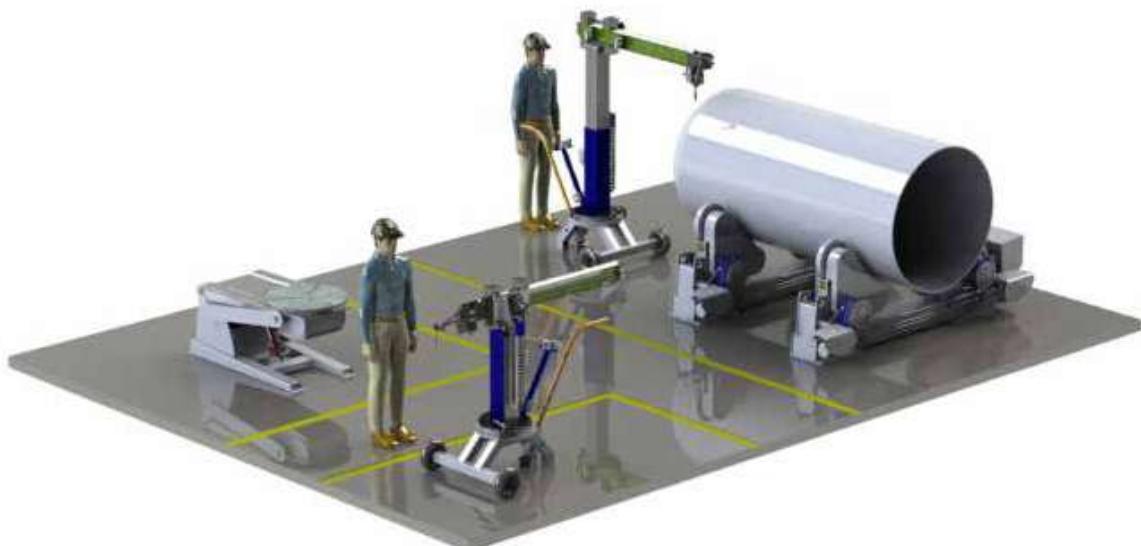
	POTENCE SERVIBOT
Course	1 m x 1 m
Hauteur sous bras	2,3 m en extension maxi
Capacité de charge	40 kg bout de bras
Poids (version mobile)	290 kg

PRODUITS ASSOCIÉS

SERVICAM
pour la téléopération



Boîtier axe externe pour la pilotage et synchronisation d'équipement de positionnement (vireur, positionneur)



Exemple de chariot spécifique développé pour application client :
T-MAG



Développé spécifiquement soudage des pieds de T des panneaux navals

- Basé sur des modules de chariot standard
- Le système permet un retrait vertical rapide du bras de torche pour le passage des raidisseurs ou lisses perpendiculaires au T à souder.
- Le suivi est mécanique sur galet en appui par gravité.

SERVICES : accompagnement et formation

Le laboratoire de soudage

Situé à Carquefou, notre laboratoire spécialisé est entièrement équipé pour **réaliser des tests et essais de soudage personnalisés.**

Que ce soit pour **valider la faisabilité de vos projets, optimiser vos paramètres de soudage, ou démontrer l'efficacité de nos chariots de soudage** autonomes et programmables, nous vous accompagnons à chaque étape.



Formation et accompagnement sur site

Pour garantir une **intégration optimale de nos chariots de soudage** dans votre processus industriels, nous proposons un service complet de **formation et d'accompagnement sur site.**

Notre équipe d'experts soudeurs se déplace directement sur votre site de production pour **assurer la mise en service de votre équipement, tout en vous guidant sur son fonctionnement.**

Nous proposons également des **formations pratiques et personnalisées** pour que vos équipes maîtrisent **rapidement et efficacement** l'utilisation de nos chariots.

DÉSIGNATIONS	RÉFÉRENCES
Formation sur site - 1 jour déplacement inclus	SRVB 00001
Formation sur site - 1 jour supplémentaire	SRVB 00002
Formation à distance - 1/2 journée	SRVB 00003

Des tutoriels pour vous guider pas à pas

Pour vous offrir un accompagnement continu, nous mettons à votre disposition **une série de tutoriels vidéo** sur notre chaîne YouTube.

Ces contenus pratiques et accessibles **vous guident pas à pas dans la prise en main et l'utilisation** de nos chariots de soudage. Que ce soit pour découvrir leurs **fonctionnalités, résoudre des problématiques spécifiques ou perfectionner votre maîtrise de l'équipement**, nos vidéos vous permettent de bénéficier de conseils d'experts.

Scannez ce QRcode pour accéder à nos tutos !



LOCATION

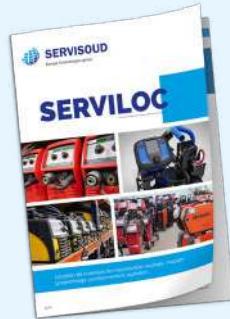
Nos équipements sont disponibles à la location !

Grâce à notre service **SERVILOC**, vous avez la possibilité de louer nos chariots et équipements pour la mécanisation du soudage.

La location de nos équipements est idéale pour des projets spécifiques ou des périodes de forte activité, ce service vous offre l'opportunité d'évaluer concrètement les performances de nos chariots directement dans votre environnement de production.

Nos produits de mécanisation à la location :

- GLUMAG® gamme ORIGINALE et ÉVOLUTIVE
- TRACKMAG® gamme ÉVOLUTIVE (avec commande SERVIBOT RC et LITE)
- RAILMAG® 60 gamme ÉVOLUTIVE
- ROTOMAG-B gamme ÉVOLUTIVE
- SERVICAM (valise 15" et caméra CAVITAR)
- Potence mobile de soudage



Consultez notre catalogue pour découvrir tous nos produits disponibles à la location !



Pour effectuer votre demande de location, contactez-nous au 02 40 90 29 05 !

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

1/ Description générale

1.1. EUROPE TECHNOLOGIES SAS, est une société de droit français, immatriculée au RCS de Nantes sous le numéro 417 784 592, ayant son siège social 2 rue de la Fonderie, BP 20536, 44475 Carquefou Cedex, France. Ci-après «EUROPE TECHNOLOGIES» désigne la société EUROPE TECHNOLOGIES SAS ainsi que ses filiales, notamment: EMPOWERING TECHNOLOGIES, GEBE2, GO-BIO, SERVISOUD, SONATS, SONIMAT, ORATECH INNOVATION, PRODESS, société représentée par Monsieur Patrick CHEPPE en qualité de Président.

1.2. Les relations contractuelles entre EUROPE TECHNOLOGIES et ses Clients (présumés ci-après avoir la capacité de revendeurs et/ou de professionnels) sont exclusivement gérées dans l'ordre décroissant de préséance suivant:

par les conditions particulières énoncées dans les documents commerciaux et techniques émis par EUROPE TECHNOLOGIES, en particulier, ses propositions, les bons de commande du Client, les confirmations de commandes, les bons de livraison, les factures, le catalogue, les listes de prix, etc.

par les documents commerciaux et techniques émis par le Client à condition qu'ils soient acceptés exclusivement et par écrit par EUROPE TECHNOLOGIES.

par ces conditions générales associées aux fournitures.

Les propositions ou estimations d'EUROPE TECHNOLOGIES sont valables pour un (1) mois à compter de la date d'émission. En cas de dépassement de ce délai, les conditions commerciales particulières d'EUROPE TECHNOLOGIES énoncées dans la proposition ou le devis EUROPE TECHNOLOGIES doivent être confirmées par écrit par EUROPE TECHNOLOGIES, notamment en termes de délai ou de tarification.

2/ Prix

2.1. Sauf indication contraire, les prix s'entendent comme étant en Euro EXW (ICC incoterms-2010) usine EUROPE TECHNOLOGIES - CARQUEFOU (44475) France, hors frais d'expédition ou de prestation tels que montage, installation, mise en service, etc.

2.2. Les prix sont établis et tiennent compte des conditions économiques en vigueur le jour de la proposition. EUROPE TECHNOLOGIES se réserve le droit de les modifier sans préavis, si ces conditions sont sujettes à des variations. Les prix appliqués aux produits standards ou aux services répétitifs

sont ceux en vigueur au moment de la livraison. La taxe sur la valeur ajoutée (TVA) facturée est celle en vigueur au moment de la facturation. Le Client est responsable du paiement des taxes, droits et autres charges, y compris et sans limitation, les taxes de vente, d'utilisation, d'accise, de valeur ajoutée, de retenues et similaires, sur la base des paiements à effectuer à EUROPE TECHNOLOGIES dans toute juridiction lorsque ces taxes sont exigées, mais à l'exclusion des taxes locales basées sur le revenu net d'EUROPE TECHNOLOGIES. Si le Client doit retenir, déduire ou régler une taxe sur le montant des frais à payer en vertu du présent Contrat, le Client devra verser ce montant supplémentaire à EUROPE TECHNOLOGIES, afin qu'EUROPE TECHNOLOGIES reçoive une somme équivalente à celle qui aurait été reçue si une telle retenue, déduction ou paiement ne s'était pas avérée nécessaire. Les prix de vente des systèmes commandés sur la base d'estimations sont considérés comme révisables par EUROPE TECHNOLOGIES au minimum dans le respect des conditions applicables par ses propres fournisseurs ou sous-traitants, sauf mention contraire.

2.3. Pour les fournitures supplémentaires, le prix et les nouvelles échéances seront discutés spécifiquement entre EUROPE TECHNOLOGIES et le Client. Les conditions des fournitures supplémentaires ne peuvent en aucun cas être préjudiciables à celles de l'accord principal.

3/ Confidentialité - Droits de propriété industrielle et intellectuelle - études et projets

3.1. L'expression « Informations Confidentielles » désigne toutes les informations ou données (y compris toutes les informations et données orales et visuelles et toutes les informations ou données enregistrées par écrit ou sur tout autre support ou par toute autre méthode) communiquées ou obtenues par le Client auprès d'EUROPE TECHNOLOGIES sans préjudice de la généralité de la définition ci-dessus. Le terme «Informations Confidentielles» inclut, sans s'y limiter, toute information vérifiable par l'inspection ou l'analyse d'échantillons, et toute information relative aux opérations, processus, plans, intentions, informations sur les produits, connaissances, droits de conception, propriété intellectuelle, secrets commerciaux, logiciels, opportunités de marché, Clients ou affaires.

3.2. Le Client accepte de conserver les Informations en toute confidentialité et ne les divulguera et/ou ne les transmettra en aucun cas à des tiers sans l'autorisation écrite préalable d'EUROPE TECHNOLOGIES. Il est interdit au Client de

divulguer ses relations d'affaires avec EUROPE TECHNOLOGIES sauf accord écrit préalable d'EUROPE TECHNOLOGIES.

3.3. Sauf mention contraire, EUROPE TECHNOLOGIES reste propriétaire exclusif de toutes les informations, tous les concepts (idées ou stratégies, méthodologies, etc.), de toutes les spécifications, de tous les documents (plans, schémas, notes de calculs, rapports de test, tous les objets (modèles, échantillons, spécimens, etc.), y compris les droits d'auteur, les brevets d'expertise, mis en œuvre pour la conception, l'étude, la recherche et le développement, l'assistance technique et tout autre service. Le Client doit retourner automatiquement à EUROPE TECHNOLOGIES tous les documents, objets, etc. définis dans le paragraphe ci-dessus, au terme de l'exécution du présent Contrat.

3.4. Sauf indication contraire, EUROPE TECHNOLOGIES reste le propriétaire exclusif des résultats obtenus dans le cadre de la conception, de l'étude, de la recherche et du développement, et de tout autre travail effectué dans le cadre du présent accord. En règle générale, le Client peut utiliser les droits de propriété industrielle et intellectuelle appartenant à EUROPE TECHNOLOGIES (y compris ceux résultant d'études, de recherches et d'autres accords) uniquement si un accord de licence a été signé, même si le droit d'utilisation est accordé gratuitement.

3.5. Dans l'éventualité où un tiers devrait intenter un procès impliquant (i) les exigences du Client, un transfert du Client vers EUROPE TECHNOLOGIES de documents ou d'expertise, (ii) la modification par le Client de produits après leur livraison, (iii) l'utilisation des produits EUROPE TECHNOLOGIES, (iv) l'utilisation des produits d'EUROPE TECHNOLOGIES de telle manière que le Client viole les droits de ce tiers, EUROPE TECHNOLOGIES ne saurait être tenu pour responsable, et le Client défendra à ses frais EUROPE TECHNOLOGIES de et contre toute poursuite ou procédure qui en résulte. Le Client notifiera sans délai EUROPE TECHNOLOGIES de toute poursuite ou procédure fondée sur l'affirmation selon laquelle le ou les articles EUROPE TECHNOLOGIES constituerait une violation des droits de propriété intellectuelle d'un tiers. Dans le cas où le produit d'EUROPE TECHNOLOGIES (matériel et/ou logiciel embarqué) serait reconnu par une décision finale d'un tribunal ayant compétence ou règlement approuvé par écrit par EUROPE TECHNOLOGIES constituer une violation des droits d'un tiers sur un ou plusieurs brevets délivrés ayant au moins un ou plusieurs brevet(s) correspondant(s) accordé(s) par

un office international des brevets et des marques (et en vigueur à la date du bon de commande) ou par une œuvre protégée par copyright, EUROPE TECHNOLOGIES décidera sa propre option, en excluant toute autre compensation, de conserver le droit de continuer à utiliser ce produit (ou une partie de celui-ci); ou de modifier ce produit pour le rendre non-contrefaisant; ou de retirer ledit produit et rembourser le prix acheté. Ce paragraphe décrit la totalité du champ de responsabilité d'EUROPE TECHNOLOGIES et l'unique recours du Client en relation avec toute réclamation de violation des droits de propriété intellectuelle.

3.6. Sauf indication contraire, l'étude, la recherche et le développement, l'assistance technique et tout autre service effectué par EUROPE TECHNOLOGIES pour le compte d'un Client sont facturables même s'ils ne sont pas couverts par une commande, à condition que l'acceptation du Client soit suffisante dans le cadre d'une coopération entre EUROPE TECHNOLOGIES et le Client notamment par l'échange d'informations.

4/ Limites de fournitures

4.1. Dans le cas où les produits ou services fournis sont incorporés comme éléments d'un système, EUROPE TECHNOLOGIES est considérée comme non responsable en tant que maître d'œuvre du projet complet dans lequel ses fournitures sont insérées, en qualité de sous-traitant. En particulier, EUROPE TECHNOLOGIES n'est pas responsable de l'adéquation de ses produits avec les produits pour lesquels elle n'a pas reconnu la compatibilité. Tout service d'assistance technique doit être effectué en fournissant le personnel qui travaillera sous la responsabilité technique du Client pour le projet et le maître d'œuvre. Le Client est responsable du choix d'un produit standard. EUROPE TECHNOLOGIES n'est pas tenu de conseiller le Client, sauf si demande expresse du Client. Le Client est responsable de toutes les informations qu'il fournit.

4.2. Sauf indication contraire, la forme, les dimensions, le poids et les autres caractéristiques et les spécifications des fonctions du (des) produit(s) ou service(s) indiqué(s) en catalogue, brochures, listes de prix, publicité, échantillons, etc. émis par EUROPE TECHNOLOGIES, ont un caractère indicatif.

4.3. EUROPE TECHNOLOGIES se réserve le droit de modifier à tout moment certaines spécifications de ses fournitures dans le cas où ces modifications n'affectent pas les caractéristiques principales des fournitures et à condition que

EUROPE TECHNOLOGIES les remplace par des caractéristiques assurant une qualité et des performances équivalentes même si elles mettent en œuvre des moyens différents.

4.4. Sauf mention contraire, EUROPE TECHNOLOGIES n'est pas responsable de l'obtention, au nom du Client avant la livraison des produits ou services, des licences et/ou autorisations requises par les lois et règlements de son pays ou pays d'origine, de départ ou de destination, notamment en cas de contrôle de la destination finale lors de la réexportation par le Client. Le Client s'engage à obtenir lui-même toutes les autorisations requises en justifiant si nécessaire et en soumettant à EUROPE TECHNOLOGIES toute information sur les intermédiaires et utilisateurs successifs de ces produits ou services et à leur transmettre cette obligation d'information. La livraison de produits ou services par EUROPE TECHNOLOGIES peut être soumise à l'autorisation préalable de l'administration française relative à la réglementation européenne pour le contrôle des exportations, des transferts, du courtage et du transit de biens à double usage (Règlement (CE) n°428/2009 du Conseil). En cas de refus de la part de l'administration française, le contrat ou la commande sera résilié(e) sans indemnité du Client ou à la charge du Client.

4.5. Dans le cas où les produits, services ou systèmes fournis sont composés en totalité ou en partie d'articles importés, le Client est responsable de spécifier à EUROPE TECHNOLOGIES les lois et règlements obligatoires, en particulier en matière de normalisation, de santé et sécurité.

5/ Inspection - tests

5.1. Les inspections et les tests doivent être effectués, sauf indication contraire, sur le site où les produits sont fabriqués.

5.2. Le Client doit être avisé huit (8) jours avant la date prévue de l'inspection. Dans le cas où le Client ne serait pas dûment informé, les inspections et les essais seront considérés comme valables après acceptation complète par les deux Parties.

5.3. Si le Client demande d'autres inspections et essais et que ces derniers doivent être effectués sur d'autres sites, ces inspections et essais doivent être effectués aux frais du Client et considérés comme valables après acceptation complète par les deux parties.

6/ Livraisons - expéditions - transfert de

risques - réclamations

6.1. La livraison et le transfert des risques sont considérés comme effectués lorsque les produits et/ou les services sont rendus disponibles avant le déchargement à l'endroit indiqué par EUROPE TECHNOLOGIES. Sauf indication contraire, cet acte de mise à disposition des produits et/ou services est considéré comme réalisé au départ du site de fabrication, quelles que soient les modalités appliquées pour cette livraison.

6.2. L'utilisation par le Client de produits ou de systèmes nécessitant une phase de mise en service sur son site opérationnel implique automatiquement leur réception, le transfert des risques et le début de la période de garantie contractuelle, indépendamment de toutes réserves exprimées par ailleurs par le Client.

6.3. Le délai de livraison est compté depuis le jour de la confirmation de la commande par EUROPE TECHNOLOGIES, sauf si l'exécution de la commande dépend de l'accomplissement d'une condition préalable, par exemple, un paiement partiel. Dans ce cas, le délai de livraison commence à courir lorsque cette condition est remplie.

6.4. Sauf indication contraire, les délais de livraison sont des évaluations prévisionnelles et tous les efforts raisonnables doivent être faits pour les respecter: les retards de livraison par rapport au délai prévu ne peuvent en aucun cas justifier l'annulation de la commande ni encourir de pénalités, sauf stipulation contraire du Contrat. Seuls des accords spéciaux et en temps opportun peuvent stipuler des pénalités ou des compensations, qui ne peuvent en aucun cas excéder cinq pour cent (5%), hors TVA, de la valeur des produits ou des services non livrés, et peuvent régler définitivement toute réclamation du Client relative à ce délai. En tout état de cause, la compensation ne pourra être appliquée que si le retard est dû à EUROPE TECHNOLOGIES, si le Client a dûment avisé EUROPE TECHNOLOGIES par lettre recommandée, et si le retard a causé un préjudice réel après acceptation pleine et entière par les deux Parties.

Les délais de livraison seront suspendus, et EUROPE TECHNOLOGIES sera exonérée et ne pourra être tenue responsable de l'échec ou du retard de livraison dans les cas suivants:

- Le Client n'a pas fourni les informations requises à temps ;
- Le Client n'a pas respecté les conditions de paiement ;

- Un événement incontrôlable s'est produit, sans faute ou négligence d'EUROPE TECHNOLOGIES.

6.5. Dans le cas où le Client ne parvient pas à recevoir la livraison après avis de disponibilité, il sera soumis à une réclamation d'un pour cent (1%) de la valeur des produits par mois de retard pour couvrir les frais d'entreposage.

6.6. EUROPE TECHNOLOGIES se réserve le droit d'effectuer des livraisons partielles.

6.7. Toute opération relative à l'expédition, l'assurance, les droits de douanes, les concessions, la manutention, etc. découlant de la livraison sur le site sera aux frais, risques et périls du Client, qui sera responsable de vérifier les expéditions applicables, contre l'expéditeur. En cas d'expédition d'EUROPE TECHNOLOGIES, l'emballage et l'expédition seront effectués aux coûts les plus bas possibles, sauf demande expresse du Client, et dans ce cas le Client en sera entièrement responsable.

6.8. Si un rapport de réception officiel n'a pas été rédigé et dûment signé, après acceptation complète des deux parties, les réclamations relatives aux défauts visibles, à la configuration et aux quantités de produits livrés ou à leur non-conformité aux documents de livraison doivent être formulées dans les huit (8) jours après la date de livraison des produits et ce, sans préjudice des dispositions à l'encontre de l'expéditeur, sinon ces réclamations ne seront pas acceptées. De telles réclamations doivent être faites avant toute conversion ou rectification. Aucun produit ne peut être retourné à EUROPE TECHNOLOGIES sans autorisation écrite préalable. Dans un tel cas, le Client doit expédier le produit retourné FOB à l'adresse indiquée par EUROPE TECHNOLOGIES. EUROPE TECHNOLOGIES ne pourra être tenu pour responsable de la perte ou de l'endommagement des produits retournés.

7/ Maintenance et mise en service

7.1. Dans le cas où EUROPE TECHNOLOGIES assure l'installation et la mise en service de ses fournitures, ces prestations doivent être réalisées par des techniciens d'EUROPE TECHNOLOGIES ou des techniciens agréés par EUROPE TECHNOLOGIES et ne peuvent porter que sur :

- L'établissement de connections entre les produits EUROPE TECHNOLOGIES ;
- Les essais et la mise en service ;

- La familiarisation du Client avec l'utilisation du produit

7.2. Le Client ou un entrepreneur choisi par le Client doit exécuter tous les autres services, en particulier les services de maîtrise d'œuvre, les inspections techniques, les travaux sur les lieux, et sera exclusivement responsable desdits services. Les travaux préparatoires doivent être terminés avant l'arrivée des installateurs. Si EUROPE TECHNOLOGIES accepte à la demande du Client la livraison du matériel avant la fin des travaux, le Client sera exclusivement responsable de tous les risques et dépenses liés à l'endommagement ou la perte du matériel et/ou résultant des opérations de déménagement vers de nouveaux sites ou extensions dans les délais. Ni les indications apparaissant dans les documents techniques fournis par EUROPE TECHNOLOGIES, ni sa participation à des réunions de chantier, ni la signature d'un procès-verbal de réception officiel d'un site ne peuvent conférer à EUROPE TECHNOLOGIES une responsabilité en tant qu'entrepreneur du site.

Sauf indication contraire, les services indiqués à l'article 7.1 sont effectués aux risques et périls du Client.

8/ Conditions de paiement

8.1. Sauf indication contraire, le paiement sera effectué net sans escompte à la date d'échéance du paiement indiquée sur la facture. En cas de paiement réduit, seule la TVA correspondant au prix effectivement payé donnera droit au Client à la réduction.

8.2. En cas d'acceptation par EUROPE TECHNOLOGIES des acomptes provisionnels, le non-paiement par un Client d'une seule échéance permettra à EUROPE TECHNOLOGIES d'exiger le paiement immédiat du solde du prix de la fourniture concernée et de tous les autres encours, même si ces autres fournitures peuvent ne pas encore être dues. La même procédure s'applique en cas de vente, de transfert, d'hypothèque et de contribution à la survaleur (goodwill) du Client.

8.3. Conformément à l'article L. 441-6 du Code du Commerce, dans le cas où les sommes dues sont payées après la date d'échéance indiquée sur la facture, ces sommes donnent lieu à un intérêt équivalent à trois fois (3 x), sans préavis écrit ; le taux d'intérêt légal en vigueur en France, majoré de cinq pour cent (5%), avec un minimum de quarante (40) euros.

8.4. En outre, en cas de recouvrement de créances payables en justice, EUROPE TECHNOLOGIES a le droit de réclamer le remboursement de ses frais de justice et une indemnité d'au moins dix pour cent (10%) des créances payables.

8.5. Le Client ne sera jamais autorisé à retenir tout ou partie des sommes dues et à les utiliser comme une indemnité découlant d'une réclamation contre EUROPE TECHNOLOGIES.

9/ Réserve de propriété

9.1. EUROPE TECHNOLOGIES conserve les droits de propriété sur les produits et les services jusqu'à ce que leurs prix aient été entièrement payés et effectivement crédités, et EUROPE TECHNOLOGIES a le droit d'en reprendre possession, si le paiement n'est pas effectué. Le Client doit informer ses sous-acheteurs de la clause de réserve de propriété. Dans le cas où le Client deviendrait insolvable ou entrerait en redressement judiciaire, EUROPE TECHNOLOGIES a le droit de réclamer les créances encore exigibles des sous-acheteurs et le Client doit indiquer à EUROPE TECHNOLOGIES leurs adresses et autres informations pertinentes en conséquence.

9.2. En cas de non-paiement par le Client des produits standards, EUROPE TECHNOLOGIES aura le droit de reprendre possession de produits identiques dans le stock du Client sans que EUROPE TECHNOLOGIES ait à prouver qu'ils sont identiques aux produits livrés et non payés.

9.3. EUROPE TECHNOLOGIES conserve les droits de propriété sur les fournitures pour autant qu'elles soient amovibles. Dans le cas contraire, EUROPE TECHNOLOGIES devient copropriétaire du produit fini au prorata de ses droits. Le Client devra payer les frais de réparation et/ou de révision des fournitures retournées.

10/ Garanties

Sous réserve des conditions particulières de la gamme de produits auxquels appartiennent les produits livrés, EUROPE TECHNOLOGIES garantit que tous les produits livrés sont exempts de vices de fabrication et de main-d'œuvre pendant une période maximale d'un (1) an à compter de la date de livraison. En cas de report de la livraison pour une cause indépendante de la volonté d'EUROPE TECHNOLOGIES, la période de garantie commence à la date initialement prévue pour la livraison. Les produits logiciels seront limités en garantie à la correction des erreurs reproductibles afin de permettre l'exécution des instructions contenues

dans le programme défectueux par la livraison d'une version corrective. La garantie est limitée, à la discrétion d'EUROPE TECHNOLOGIES, soit à la réparation ou au remplacement par des éléments équivalents de tous les articles des produits affectés par un vice caché préexistant à la livraison. La garantie EUROPE TECHNOLOGIES ne s'applique qu'aux défauts apparaissant dans les conditions d'exploitation prévues dans le Contrat et dans le cadre d'une utilisation correcte des Produits. Cette garantie ne s'applique pas aux remplacements ou aux réparations résultant :

de dommages ou des accidents dus à une mauvaise supervision ou maintenance ou à l'utilisation des Produits par des personnes non formées par EUROPE TECHNOLOGIES ;

- d'une utilisation excessive ou inappropriée des produits ;
- des défauts résultant de matériaux fournis ou d'un design stipulé ou spécifié par le Client ;
- de défauts résultant de facteurs externes tels que travaux de construction défectueux, revêtements de sols inappropriés, EUROPE TECHNOLOGIES ne sera pas responsable de l'usure normale des produits ni de la détérioration due à des effets chimiques, atmosphériques, électriques ou autres pour lesquels EUROPE TECHNOLOGIES ne saura être tenue responsable.

Cette garantie ne s'appliquera plus si le Client modifie, incorpore ou répare le produit d'origine. Les pièces remplacées redeviennent la propriété d'EUROPE TECHNOLOGIES. Le remplacement des pièces pendant la période de garantie n'aura pas pour effet de prolonger la période de garantie des produits. Sauf mention contraire, les pièces d'occasion et les pièces de rechange ne bénéficient pas de la garantie contractuelle du présent article. Le Client doit accorder à EUROPE TECHNOLOGIES le temps dont il a besoin et fournir les installations nécessaires pour remédier au défaut signalé. En cas de refus du Client, EUROPE TECHNOLOGIES sera dégagée de toute responsabilité. L'entretien normal des produits ne doit pas être inclus dans cette garantie et doit faire l'objet d'un contrat séparé. En tout état de cause, la garantie légale obligatoire s'applique conformément à la réglementation en vigueur.

11/ Responsabilité - Assurance

Il est expressément convenu qu'EUROPE TECHNOLOGIES sera dégagée de toute responsabilité et ne pourra être tenue pour responsable de tout

événement indépendant de sa volonté et notamment consécutif à un cas de force majeure. Sauf mention contraire, EUROPE TECHNOLOGIES ne peut être tenu pour responsable des résultats, notamment des performances ou des capacités du produit ou du service pour une utilisation non prévue ou non spécifiée par EUROPE TECHNOLOGIES, et EUROPE TECHNOLOGIES ne donne aucune garantie implicite ou expresse en ce qui concerne une éventuelle négociabilité. Les obligations contractuelles d'EUROPE TECHNOLOGIES ne découlent que d'accords signés conformément aux dispositions stipulées dans les présentes Conditions Générales de Fournitures et notamment les Articles 1, 3 et 4 inclus. EN AUCUN CAS EUROPE TECHNOLOGIES OU SES REPRÉSENTANTS NE POURRONT ÊTRE TENUS RESPONSABLES DES DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS (Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES PERTES DE PROFITS D'ENTREPRISES, TOUTE INTERRUPTION D'AFFAIRES, PERTE D'INFORMATIONS OU DE DONNÉES) OU NON-RESPECT DES PRÉSENTES CONDITIONS OU DE LA FOURNITURE, DES PERFORMANCES OU DE L'UTILISATION DE PRODUITS OU SERVICES VENDUS, QUE CE SOIT EN CAS DE VIOLATION DE CONTRAT, DE RUPTURE DE GARANTIE, DE NÉGLIGENCE OU AUTRE, MÊME SI LA POSSIBILITÉ DE DE TELS DOMMAGES A DÉJÀ ÉTÉ MENTIONNÉE PRÉCÉDEMMENT. LA RESPONSABILITÉ D'EUROPE TECHNOLOGIES NE DÉPASSERA JAMAIS EN AGRÉGÉ LE PRIX TOTAL HORS TVA PAYÉ PAR LE CLIENT. EUROPE TECHNOLOGIES N'ASSUME AUCUNE RESPONSABILITÉ POUR TOUT DOMMAGE INDIRECT OU PUNITIF, NI POUR TOUTE RÉCLAMATION D'UN TIERS, SAUF SI EXPRESSÉMENt STIPULÉE AUX PRÉSENTES. A compter de la date de livraison de l'équipement, le Client doit assurer ledit équipement contre tous les risques et notamment les dommages et les pertes. Le Client devra également souscrire à une assurance appropriée couvrant tous les dommages susceptibles d'engager sa responsabilité civile professionnelle en tant que concepteur et/ou maître d'œuvre.

[12/ Cession et sous-traitance](#)

EUROPE TECHNOLOGIES peut, sans restriction, céder et/ou sous-traiter tout ou partie de ses droits et obligations découlant d'un accord de fourniture de produits et/ou de services avec le Client à un tiers de EUROPE TECHNOLOGIES. Le Client doit adresser une notification écrite à EUROPE TECHNOLOGIES par lettre recommandée avant toute cession et/ou sous-traitance de ses droits et obligations découlant d'un accord de fourniture de produits et/ou services avec EUROPE TECHNOLOGIES et doit protéger

EUROPE TECHNOLOGIES contre tout défaut et/ou réclamation par ledit cessionnaire et/ou sous-traitant.

[13/ Résiliation de l'entente - annulation de commande](#)

L'inexécution par le Client de l'une quelconque de ses obligations autorise EUROPE TECHNOLOGIES à résilier automatiquement, sans formalité légale, tout ou partie du Contrat pour des fournitures conclues avec le Client dans le cas où le Client ne remédierait pas dans les huit (8) jours suivant un avis par lettre recommandée d'EUROPE TECHNOLOGIES ; à récupérer les produits déjà livrés ; à réclamer une indemnisation pour le préjudice subi ; et à conserver au minimum les montants déjà payés, ou en l'absence de paiement partiel, de facturer au moins dix pour cent (10%) de la valeur de la commande. Cette disposition s'applique également à toute annulation totale ou partielle de la commande décidée unilatéralement par le Client.

[14/ Loi applicable et juridiction](#)

Toutes les ventes et/ou services et tout litige ou réclamation découlant de, ou en relation avec, ces derniers (y compris les litiges non-contractuels ou réclamations) sont régis et interprétés conformément à la loi française. La Convention des Nations Unies sur les contrats de vente internationale de marchandises et toute législation mettant en œuvre une telle convention, le cas échéant, ne s'appliquent pas à toute commande ou vente. Tous litiges découlant de l'interprétation, de l'exécution ou de la résiliation des obligations contractuelles du présent Contrat qui ne sont pas réglés à l'amiable doit être soumis aux tribunaux compétents sur le territoire du siège social d'EUROPE TECHNOLOGIES en France, quelles que soient les conditions d'approvisionnement acceptées et les conditions de paiement, et même en cas d'invocation par l'une des parties de la responsabilité liée à la garantie d'origine, ou dans le cas de défendeurs multiples.



INNOVATIONS AU SERVICE DU SOUDEUR

CHARIOTS DE SOUDAGE - COUPAGE
MACHINES SPÉCIALES - RETROFIT
FOURNITURES INDUSTRIELLES DE SOUDAGE
LOCATION DE MATÉRIELS
LATTES CÉRAMIQUES
MATÉRIELS D'AUTOMATION
ENTRETIEN D'ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE



SERVISOUD CARQUEFOU - Siège

Unité de fabrication Machines spéciales & Chariots de soudage - R&D

2 Rue de la Fonderie
44475 Carquefou
Tel: +33 (0)2 51 70 04 94
contact@servisoud.com

SERVISOUD CAUDAN

Location de matériel SERVILOC - Magasin vente en direct

Parc d'activité Kerpont-Bellevue
110 Chemin de Locmaria Prantarff
56850 Caudan
Tel: +33 (0)2 97 37 63 47
contact@servisoud.com

SERVISOUD MONTOIR-DE-BRETAGNE

Location de matériel SERVILOC - Magasin vente en direct - Réparation - SAV

93 rue Anatole France
44550 Montoir-de-Bretagne
Tel: +33 (0)2 40 90 29 05
Std: +33 (0)2 40 90 07 98
contact@servisoud.com

SERVISOUD CHOLET

Site administratif

Bureau 1.1, rue de la Gâtine
Parc des activités du tremplin - ZI du Cornier
49300 CHOLET
Tel: +33 (0)2 41 58 72 75
contact@servisoud.com

SERVISOUD LENCLOÎTRE

Unité de fabrication

27 rue de St Exupéry
86140 LENCLOÎTRE
Tel: +33 (0)5 49 19 42 22
contact@servisoud.com



www.servisoud-et.com