



# SERVISOUD

Europe Technologies group

## CHANFREINEUSE PLASMA MANUELLE

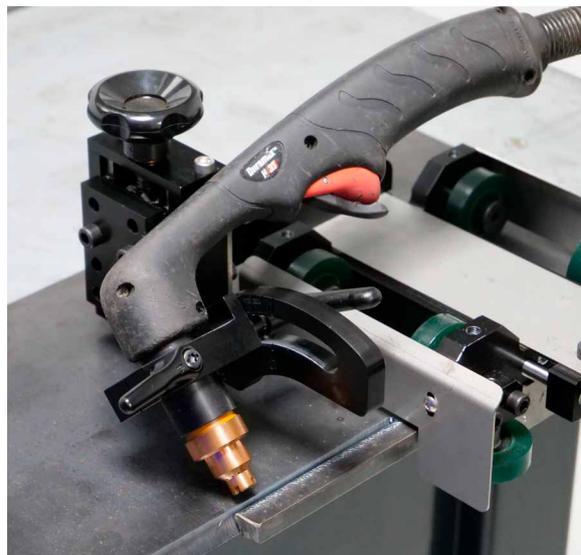


### DESRIPTIF

La chanfreineuse plasma manuelle a été développée pour la **découpe de bords de tôle**. Le système est composé de roulettes de guidage sur le bord de la pièce. Le chariot est maintenu en position grâce à un **système d'aimantation** permanente. Une torche de découpe plasma manuelle est fixée sur un support orientable indexé en angle. Deux glissières latérales et horizontales permettent de régler sa position.

### AVANTAGES

- Gain en productivité
- Confort d'utilisation
- Ergonomie (Gaucher /Droitier)



### COMPATIBILITÉ AVEC

	HYPERTHERM		ESAB	LINCOLN	UNIVERSELLE
Type de poste	PMX 105	PMX 125	Cutmaster 100	Tomahawk 1538	Ø20 à Ø32mm
Type de torche	Duramax manuelle 75°	Duramax Hyamp manuelle 85°	SL100 75°	LC105	-
Référence chanfreineuse	SV 96500 1100				
Option support de torche	Inclus	SV 00374 1000	SV 00374 2000	Inclus	SV 00374 3000

Pour plus de références, contactez-nous : [www.servisoud-et.com/contact](http://www.servisoud-et.com/contact)

### DOMAINES D'APPLICATIONS



Navale



Énergie



Chaudronnerie



Agricole



Ferroviaire

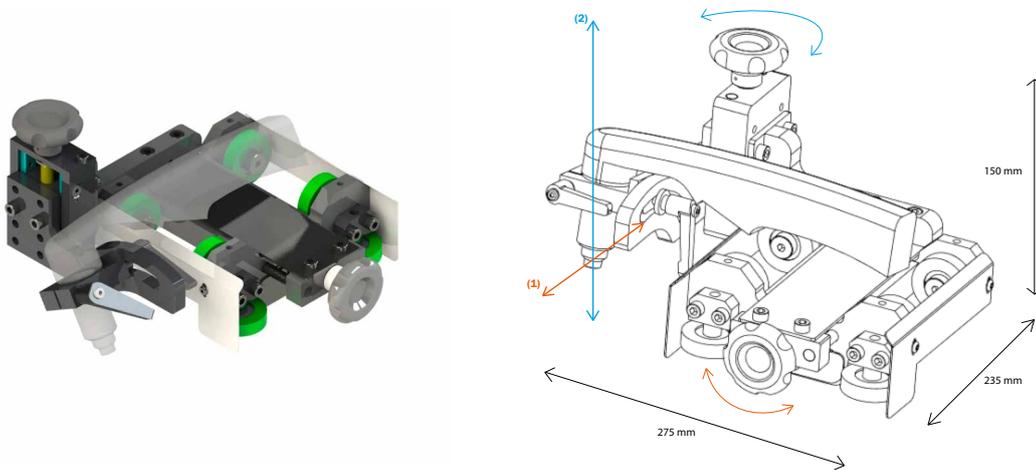


## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	CHANFREINEUSE PLASMA MANUELLE
Dimensions (L x l x H)	275 x 235 x 150 mm
Masse	3 kg
Réglage angle	0 - 45°
Type de chanfrein	Chanfrein en V*, X, V avec talon
Réglage latéral (1) sur schéma	25 mm
Réglage hauteur torche (2) sur schéma	38 mm

\*Dans le cas d'une torche PMX 105, réglée à 45° : épaisseur maximale de coupe 25mm

## SCHÉMA



## OPTIONS ET ACCESSOIRES

TYPE DE GALETS	RÉFÉRENCE
Galet caoutchouc (ø40 mm) (par défaut)	ART 14377
Galets bronze (ø40 mm)	SV 00319 0000

## EXEMPLES D'APPLICATIONS



Découvrez notre chanfreineuse en action sur YouTube

